

# **FORMULAR DE SOLICITARE A AUTORIZAȚIEI INTEGRATE DE MEDIU**

**pentru actualizarea/revizuirea Autorizației  
integrate de mediu nr. 1 din 21.11.2022**

**INSTALAȚIE: SECȚIE DE FABRICARE A AMBALAJELOR DIN MATERIALE  
PLASTICE**

**AMPLASAMENT: MUNICIPIUL FOCȘANI, STR. SURĂII, NR. 6, JUDEȚUL  
VRANCEA**

**BENEFICIAR: DMF POLIPLAST SRL**

**ELABORATOR: DIVORI MEDIU EXPERT SRL**

**SEPTEMBRIE 2023**



## FORMULAR DE SOLICITARE

### 1. Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității:

Numele instalației:

**SECȚIE DE FABRICARE A AMBALAJELOR DIN MATERIALE PLASTICE**

**Amplasament: municipiul Focșani, Str. Surăii, nr. 6, județul Vrancea**

Numele solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului:

**DMF POLIPLAST SRL**

Municipiul Focșani, Str. Surăii, nr. 6, județul Vrancea

Nr. înreg. O.R.C.: J39/735/1991

Cod fiscal: RO 1437144

Telefon: 0237 217 932

Fax: 0237 213 121

### 2. Activitatea sau activitățile conform Anexei nr. 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

Categoria de activitate industrială pentru care este obligatorie revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 1 din 21.11.2022, potrivit prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale se încadrează în Anexa nr. 1, capitolul 6 – Alte activități, punctul 6.7 Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an.

Cod CAEN: 1812

IPPC	Activitățile din Anexa I (categoriile de surse)	Cod NOSE-P*	Procese NOSE-P (alocate pe grupe NOSE-P)	Cod SNAP 2**
6.7	Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an.	107.01	Aplicarea de vopsele (utilizarea solvenților)	0601
		107.02	Degresare, curățare chimică și electronică (folosire de solvenți)	0602
		107.03	Finisare textilă sau tăbăcirea pieilor (folosire de solvenți)	0603
		107.04	Industria tipografică (folosire de solvenți)	0604

\* - Standard de nomenclatură a surselor de emisie

\*\* - nomenclatorul utilizat pentru alte inventare de emisie



Motivul solicitării de actualizare/revizuire a Autorizației integrate de mediu nr. 1 din 21.11.2022: transportul cernelurilor și diluanților utilizați în procesul de producție, prin intermediul mijloacelor de transport proprii.

### 3. Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament:

Activitățile auxiliare menționate în certificatul constatator (anexat), necesare desfășurării activității de bază, care se supun procedurii de emiteră a autorizației de mediu, în conformitate cu Anexa nr. 1 a Ordinului M.M.D.D. nr. 1798/2007 privind aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației de mediu sunt activitățile corespunzătoare codurilor **CAEN Rev. 2:**

- **2016** - Fabricarea materialelor plastice în forme primare (**CAEN 2416 Rev. 1**);
- **2221** – Fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic (**CAEN 2521 Rev. 1**);
- **2222** – Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic (**CAEN 2522 Rev. 1**);
- **3832** – Recuperarea materialelor reciclabile sortate (**CAEN 3720 Rev. 1**);
- **4941** – Transporturi rutiere de mărfuri (CAEN 6024 Rev. 1) – transportul cernelurilor și diluanților se face de la furnizori autorizați la fabrică prin intermediul mijloacelor proprii de transport;
- **5210** – Depozitări (**CAEN 6312 Rev. 1**) – pe amplasament există o instalație monobloc tip skid GPL, cu capacitatea de 5.025 litri (pentru alimentarea instalației de oxidare termică regenerativă RTO).

### 4. Numele și prenumele proprietarului:

DMF POLIPLAST SRL reprezentată legal de doamna Diana Andreina DĂRMĂNESCU – Administrator



5. Numele si funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

Oana Savin – **S.C. DIVORI MEDIU EXPERT S.R.L. (împuternicită)**

Mobil: 0756 039 802

E-mail: [oana.savin@divori.ro](mailto:oana.savin@divori.ro)

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

**S.C. DIVORI MEDIU EXPERT S.R.L. – consultant protecția mediului**

Telefon: 0337.103.508

Fax: 0237.230.271

Mobil: 0756 039 802

E-mail: [office@divori.ro](mailto:office@divori.ro)

**În numele societății mai sus menționate, solicităm prin prezenta revizuirea Autorizației integrate de mediu nr. 1 din 21.11.2022, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, urmare a Adresei nr. 5863/12.05.2023, emise de Agenția pentru Protecția Mediului Vrancea.**

Titularul de activitate/ operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de emitere/reînnoire a autorizației integrate de mediu.

Nume: Viorel ȘCHIOPU

Funcția: Responsabil Protecția Mediului

Semnătura si ștampila

Data: 20.09.2023



**INFORMAȚIA SOLICITATA DE ART. 12 ALIN. 1-3 AL LEGII NR. 278/2013 PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE**

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiile prime și auxiliare, alte substanțe și energia utilizată în sau generată de instalație.	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- sursele de emisii din instalație,	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiile amplasamentului pe care se afla instalația,	Raportul de amplasament și Secțiunea 11	
- natura și cantitățile estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Secțiunile 1, 12 și 13	
- tehnologiei propuse și alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație,	Formularul de solicitare Secțiunile 3.2, 3.4.3, și 12	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație,	Formularul de solicitare Secțiunea 5	
- măsuri suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale decurgând din obligațiile de bază ale operatorului așa cum sunt ele stipulate în Capitolul III al OUG 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării;	Formularul de solicitare Secțiunea 14	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare Secțiunea și 3.2. 0 și 12	
(b) nu este cauzată poluare semnificativă;	Formularul de solicitare Secțiunea 13	
(c) este evitată generarea de deșuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile(11); acolo unde sunt generate deșuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Secțiunea 6	
(d) energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare Secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare Secțiunea 8	
(f) sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formularul de solicitare Secțiunea 10	
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu.	Formularul de solicitare Secțiunea 11	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Secțiunile 4.15 și 11.2	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus.	Formularul de solicitare Secțiunea 1	



**LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE**

	<b>Element</b>	<b>Secțiune relevantă</b>	<b>Verificat de solicitant</b>	<b>Verificat de ALPM</b>
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea IPPC		<del>DA</del>	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației a fost achitată		<del>DA</del>	
3	Formularul de solicitare		<b>DA</b>	
4	Rezumat netehnic		<b>DA</b>	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, cu marcarea punctelor de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4.5 (dacă este cazul)	<b>DA</b>	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 11	<b>DA</b>	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT	Secțiunea 2.3 (dacă este cazul)	<b>Nu este cazul</b>	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.15	<b>DA</b>	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	<b>DA</b>	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	<b>DA</b>	
11	Suprafețe construite/betonate și suprafețe libere/verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	<b>DA</b>	
12	Locația instalației	Secțiunea 2.3.5	<b>DA</b>	
13	Locațiile (partile din instalație) cu emanații de mirosuri	Secțiunea 4.14. (Miros)	<b>DA</b>	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțe periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 2.4	<b>Nu este cazul</b>	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 0	<b>Nu este cazul</b>	
16	Puncte de emisii continue și fugitive		<b>DA</b>	
17	Puncte propuse pentru monitorizare/autonitorizare	Secțiunea 13.2.	<b>DA</b>	



## LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIEI DE SOLICITARE

	<b>Element</b>	<b>Secțiune relevantă</b>	<b>Verificat de solicitant</b>	<b>Verificat de ALPM</b>
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 13.5.	<b>DA</b>	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricărui rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	<b>Există conducte subterane pentru ape uzate</b>	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 4	<b>Nu este cazul</b>	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 13.5.	<b>DA</b>	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 13.5.	<b>Nu este cazul</b>	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătura cu acestea	Raport de amplasament inițial	<b>DA</b>	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate		<b>Autorizația de gospodărire a apelor</b>	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(va rugăm listați)	<b>DOSAR Anexe</b>	
26	Copie a anunțului public		<b>Da</b>	



## CUPRINS

<b>1</b>		
<b>1. DESCRIERE</b>		<b>11</b>
1.1.	Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică	16
1.2.	Alternativele principale studiate de către solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)	19
<b>2. TEHNICI DE MANAGEMENT</b>		<b>20</b>
2.1.	Sistemul de management	20
<b>3. INTRĂRI DE MATERII PRIME</b>		<b>25</b>
3.1	Selectarea materiilor prime/materiale auxiliare/combustibili	25
3.2	Cerințe BAT	29
3.3.	Auditul minimizării deșeurilor (minimizarea consumului materiilor prime)	29
3.4.	Utilizarea apei	30
<b>4. PRINCIPALELE ACTIVITATI</b>		<b>33</b>
4.1.	Inventarul proceselor	33
4.2.	Descrierea proceselor	33
4.4.	Inventarul iesirilor (deșeurilor)	37
4.5.	Diagramele elementelor principale ale instalației	38
4.6.	Sistemul de exploatare	38
4.7.	Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	39
4.8.	Cerinte caracteristice BAT	39
<b>5. EMISII SI REDUCEREA POLUĂRII</b>		<b>40</b>
5.1.	Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer	40
5.2.	Minimizarea emisiilor fugitive in aer	41
5.3.	Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare	43
5.4.	Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana	45
5.5.	Emisii in ape subterane	48
5.6.	Miros	49
5.7.	Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT	55
<b>6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR</b>		<b>57</b>
6.1.	Surse de deseuri	57
6.2.	Evidenta deșeurilor	59
6.3.	Zone de depozitare	59
6.4.	Cerinte speciale de depozitare	60
6.5.	Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	60
6.6.	Recuperarea sau eliminarea deșeurilor	61





<b>7. ENERGIE</b>	<b>64</b>
7.1. Cerinte energetice de bază	64
7.2. Masuri tehnice	66
7.3. Eficienta Energetica	68
7.4. Alternative de furnizare a energiei	69
<b>8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR</b>	<b>70</b>
8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO	70
8.2. Plan de management al accidentelor	70
<b>9. ZGOMOT SI VIBRATII</b>	<b>72</b>
9.1. Receptori	72
9.2. Surse de zgomot	72
9.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu	73
9.4. Intretinere	73
9.5. Limite	73
9.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	74
<b>10. MONITORIZARE</b>	<b>75</b>
10.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	75
10.2. Monitorizarea emisiilor in apa	76
10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	78
10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in rețeaua de canalizare	79
10.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor	80
10.6. Monitorizarea mediului	81
10.7. Monitorizarea variabilelor de proces	82
10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	83
<b>11. DEZAFECTARE</b>	<b>84</b>
11.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare	84
11.2. Planul de inchidere a instalatiei	84
11.3. Structuri subterane	85
11.4. Structuri supraterane	85
11.5. Lagune	85
11.6. Depozite de deseuri	86
11.7. Zone din care se preleveaza probe	86
<b>12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA</b>	<b>87</b>
12.1. Sinergii	87
12.2. Selectarea amplasamentului	87
<b>13. LIMITELE DE EMISIE</b>	<b>88</b>
13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	88
13.2 Evacuari in rețeaua de canalizare proprie	89



## CUPRINS

<b>14. IMPACT</b>	<b>90</b>
14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	90
14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	90
14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	91
14.4. Managementul deseurilor	92
14.5. Habitate speciale	92
<b>15. PROGRAMUL DE CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE</b>	<b>93</b>



**SECȚIUNEA 1 - REZUMAT NETEHNIC****1. DESCRIERE**

Formularul de solicitare respectă conținutul-cadru din Anexa 1 a Ordinului ministrului agriculturii, pădurilor, apelor și mediului nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare.

Secția de fabricare a ambalajelor din materiale plastice aparținând operatorului DMF POLIPLAST SRL deține Autorizația integrată de mediu nr. 1 din 21.11.2022, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Vrancea.

Categoria de activitate industrială pentru care este obligatorie revizuirea/actualizarea Autorizației integrate de mediu nr. 1 din 21.11.2022, potrivit prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale se încadrează în Anexa nr. 1, capitolul 6 – Alte activități, punctul 6.7. Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an.

Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale transpune în legislația națională prevederile Directivei 2010/75/UE privind emisiile industriale (Directiva IED) a Parlamentului European și a Consiliului, care regrupează într-o singură directivă, Directiva 2008/1/CE privind prevenirea și controlul integrat al poluării (Directiva IPPC) și alte șase directive:

- Directiva 2001/80/CE privind limitarea emisiilor în atmosferă a anumitor poluanți provenind de la instalații de ardere de dimensiuni mari (LCP)
- Directiva 2000/76/CE privind incinerarea deșeurilor;
- Directiva 1999/13/CE privind reducerea emisiilor de compuși organici volatili datorate utilizării solvenților organici în anumite activități și instalații (COV);
- Directiva 78/176/CEE privind deșeurile din industria dioxidului de titan;
- Directiva 82/883/CEE privind modalitățile de supraveghere și controlul al zonelor în care există emisii provenind din industria dioxidului de titan;
- Directiva 92/112/CEE privind reducerea deșeurilor provenite din industria dioxidului de titan.

Directiva IED prevede că autorizațiile integrate de mediu emise pentru operarea instalațiilor industriale trebuie să conțină valori limită de emisie (VLE) bazate pe Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT), așa cum au fost definite de Directiva IPPC. Concluziile BAT, documente adoptate de Comisia Europeană prin Decizii de punere în aplicare, care conțin informații referitoare la nivelul emisiilor asociate celor mai bune tehnici disponibile, trebuie să stea la baza stabilirii condițiilor din autorizația integrată de mediu.

În acest sens, au fost consultate documentele:

- Best Available Techniques (BAT) Reference Document on Surface Treatment Using Organic Solvents including Preservation of Wood and Wood Products with Chemicals – decembrie 2020, descărcat de la adresa <http://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/> prin accesarea website-ului Agenției Naționale pentru Protecția Mediului (ANPM) ([www.anpm.ro](http://www.anpm.ro));



## SECȚIUNEA 1 – REZUMAT NETEHNIC

- Decizia de punere în aplicare (UE) 2020/2009 a Comisiei din 22 iunie 2020 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice, descărcată de la adresa <http://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/> prin accesarea website-ului Agenției Naționale pentru Protecția Mediului (ANPM) ([www.anpm.ro](http://www.anpm.ro)).

Fabrica este situată în zona de est a municipiului Focșani, Str. Surăii, nr. 6, județul Vrancea.

Din punct de vedere al situației juridice, DMF POLIPLAST SRL este proprietara terenurilor și a clădirilor de pe amplasament, conform actelor de proprietate anexate (Contract de vânzare – cumpărare teren cu suprafața de 9.206 m<sup>2</sup> autentificat cu nr. 4028/16.08.2005, Contract de vânzare-cumpărare teren cu suprafața de 2.232 m<sup>2</sup> autentificat cu nr. 1314/24.03.2006, Act de comasare autentificat cu nr. 2642/05.08.2009, Act de dezmembrare autentificat cu nr. 3319/03.09.2009).

Pe amplasamentul analizat se află hala de producție a ambalajelor din materiale plastice și dotările necesare activității productive.

DMF POLIPLAST SRL dispune la punctul de lucru din municipiul Focșani, Str. Surăii, nr. 6, de o suprafață totală de teren de 11.408 mp (Lot 1 = 7.679 mp + Lot 2 = 3.729 mp), din care 3.000 mp reprezintă suprafața halei de producție, 178,36 mp reprezintă suprafața corpului administrativ (P+2, alipit halei de producție), 386 mp reprezintă suprafața anexelor (șopron 176 mp + magazie cerneluri 210 mp), iar 7.843,64 mp reprezintă suprafața ocupată de alei pavate, locuri de parcare, spații verzi.

Coordonatele geografice ale amplasamentului în sistem GPS și STEREO 70, măsurate la poartă și în centrul terenului, sunt prezentate în tabelul de mai jos.

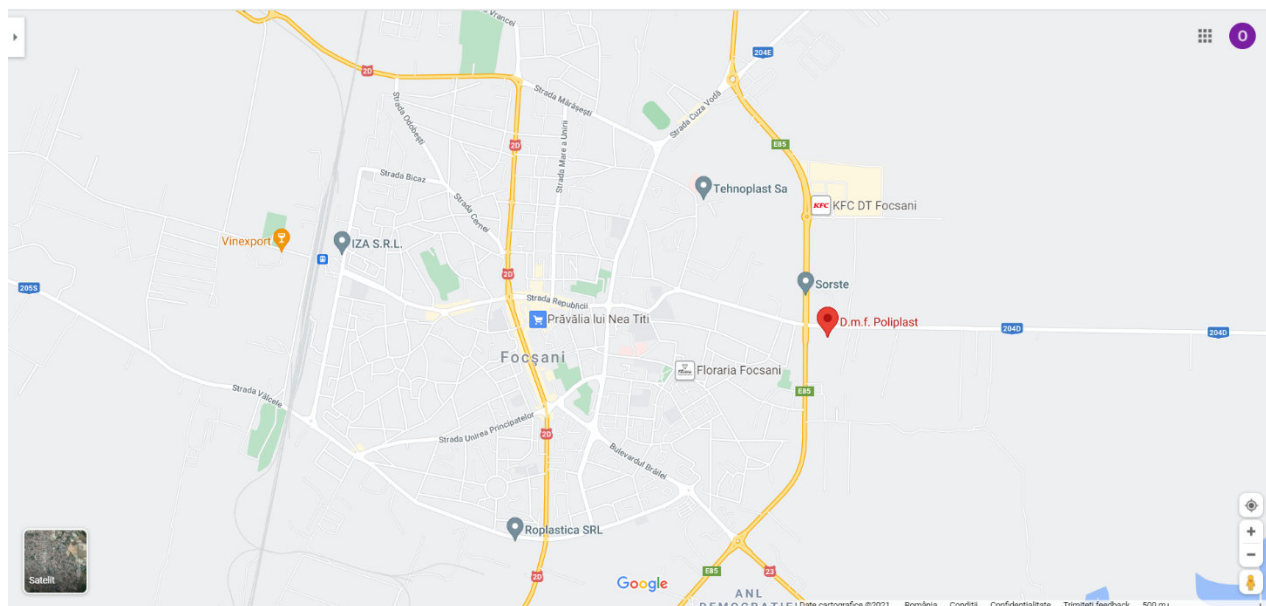
*Inventarul de coordonate ale amplasamentului*

Amplasament	Sistemul de referință	Coordonate	
		X	Y
Poartă	GPS	45° 41' 42.35''	27° 12' 16.83''
	Stereo 70	468828.715	671775.521
Centrul amplasamentului	GPS	45° 41' 48.40''	27° 12' 17.36''
	Stereo 70	468707.135	671790.349

Accesul la fabrică se realizează din DN2 / E85 București – Suceava, apoi din DJ 204 D, obiectivul fiind situat la cca. 150 m față de intersecția cu DN2.



## SECȚIUNEA 1 – REZUMAT NETEHNIC



Localizare DMF POLIPLAST SRL (Sursa: Google Maps)

### Vecinătăți:

În raport cu obiectivele din zonă, amplasamentul analizat este dispus astfel:

- la nord – DJ 204 D și ONASIS SA;
- la sud – canalul Sturza și proprietate privată Potlog Ion;
- la est – teren arabil proprietate privată Potlog Iordache;
- la vest – proprietate privată Amititiloaie Viorel.
- la vest – drum județean DJ 204 E Focșani – Petrești.

DMF POLIPLAST SRL desfășoară în cadrul amplasamentului denumit „SECȚIE DE FABRICARE A AMBALAJELOR DIN MATERIALE PLASTICE” activitatea de Producere a foliei din polietilenă, imprimare flexografică, prelucrarea ei prin sudare și tăiere în pungi, saci și sacoșe maiieu sau banană, opțional cu conținut de aditiv oxo-bioderadabil, prelucrarea foliei din polipropilenă, laminare folie din polietilenă, polipropilenă, hârtie-folie, aluminiu.

Pe amplasamentul analizat se află hala de producție a ambalajelor din materiale plastice și dotările necesare activității productive.

DMF POLIPLAST SRL dispune la punctul de lucru din municipiul Focșani, Str. Surăii, nr. 6, de o suprafață totală de teren de 11.408 mp (Lot 1 = 7.679 mp + Lot 2 = 3.729 mp), din care 3.000 mp reprezintă suprafața halei de producție, 178,36 mp reprezintă suprafața corpului administrativ (P+2, alipit halei de producție), 386 mp reprezintă suprafața anexelor (șopron 176 mp + magazie cerneluri 210 mp), iar 7.843,64 mp reprezintă suprafața ocupată de alei pavate, locuri de parcare, spații verzi.

În cadrul halei de producție cu suprafața de 3.000 mp sunt delimitate următoarele spații funcționale:

- Spațiu destinat extrudării – 651 mp
- Spațiu destinat sudezelor – 507 mp
- Spațiu destinat imprimării – 434 mp.

Pentru obținerea foliei prin operația de extrudare, se folosesc cinci mașini pentru extrudare cu diametre ale șnecurilor diferite, astfel:

- extruder Ø 65 – 1 buc. – având capacitatea maximă de prelucrare de 280 kg/schimb



## SECȚIUNEA 1 – REZUMAT NETEHNIC

- extruder Ø 70 – 1 buc. – având capacitatea maximă de prelucrare de 430 kg/schimb
- extruder Ø 75 – 1 buc. – având capacitatea maximă de prelucrare de 500 kg/schimb
- extruder Ø 80 – 1 buc. – având capacitatea maximă de prelucrare de 550 kg/schimb

Pentru a realiza produse imprimate de complexitate medie sau ridicată, societatea este dotată cu două mașini de imprimat floxografic pe suport de folie din polietilenă, polipropilenă, PET și hârtie în funcție de cerințele pieței de desfacere a produselor alimentare, dar și nealimentare.

### Mașina de imprimat în 8 culori – TELIA 8 GEARLESS

„TELIA“ este prevăzută cu tehnologie GEARLESS care permite schimbarea rapidă a comenzilor de execuție, prin schimbarea foarte rapidă a slivurilor.

Mai este înzestrată cu o tehnologie automată de intrare în registrul de printare (suprapunere a imaginilor) care conduce la o cantitate mică de deșeu de reglaj. Alimentarea cu cerneală și diluant se face automat, amestecul se realizează în camerele de cerneală în urma măsurării permanente a vâscozității cernelii. Dacă vâscozitatea nu este corespunzătoare mașina se alimentează cu diluant atât cât are nevoie. Acționarea grupului de printare se face cu servomotoare.

În plus, „TELIA“ are posibilitatea de recirculare a aerului cald, folosit pentru uscarea cernelii, până ce concentrația de componente volatile ajunge la un prag periculos. În acest moment, un dispozitiv automat care măsoară densitatea vaporilor, descarcă aerul către instalația de oxidare a componentelor volatile. Debitul de aer cald folosit la uscare este reglat automat în funcție de suprafața imprimată.

De asemenea, mașina este prevăzută cu spălare automata a aniloxilor cu un consum de acetat pe grup de cca. 5 litri.

Toate componentele de acționare electrică și electronică, inclusiv calculatorul, sunt concentrate într-un container suspendat prevăzut cu atmosferă controlată.

În componența imprimării mai sunt: un compresor propriu pentru acționarea slivurilor și două ventilatoare ce asigură uscarea cernelii pe folie și evacuarea gazelor COV.

Capacitatea de imprimare este de 2500 – 3500 kg folie imprimată în 8 ore cu o viteză de 400-450 ml/min și un consum mic de diluant: diluant 130 – 160 kg și crenelă 120 – 160 kg. Consumurile sunt variabile în funcție de temperatura mediului ambiant, de dimensiunea foliei, de suprafața de imprimat, de numărul de culori, de încărcarea imaginii.

Folia imprimată pleacă, în funcție de destinație la, laminator, sliter - unde se taie la dimensiunea dorită, pliator, mașina de sudat, sau se livrează direct clientului.

### Mașina de imprimat în 8 culori – ONYX XS

Dotată cu tehnologie Gearless, ca și Telia, Onyx imprimă cu mai multă acuratețe datorită tehnologiei de ultim moment care permite intrarea și mai rapid în registrul de imprimare; este dotată cu tehnologie Touch&Go, care elimină vibrațiile la viteze mari de imprimare și cu sistemul Lynex S care realizează controlul 100% al calității imprimării.

Modul de funcționare, capacitatea de imprimare, consumul de diluanți și cerneluri sunt asemănătoare mașinii de imprimat Teli.



### **Instalația pentru oxidarea termică regenerativă Relox Regenus**

Instalația este compusă dintr-o carcasă de oțel ST37 capitonată cu fibră ceramică. În interior există două dispozitive de ardere ce generează energia necesară oxidării, alimentate de o instalație monobloc tip Skid cu gaz tip GPL, două camere ce conțin doi generatori compuși din faguri ceramici, senzori de control al fluxului de volum, ventilatoare ce alimentează instalația cu aer pentru producerea arderii, un senzor LEL ce oprește instalația și imprimarea în cazul când este depistată o concentrație mare de gaze care poate produce o deflagrație în tubulatura ce duce spre camera de oxidare, senzori ce închid și deschid robinetii de admisie – evacuare a celor două camere, arzător cu sistem de gaz cu control buclă închisă, dispozitiv automat de aprindere, țevi de purjare, conductă de aer curat, coș pentru evacuarea aerului curat, panoul de monitorizare.

Mod de funcționare: gazele reziduale sunt colectate de la mașinile de imprimat cu ajutorul ventilatoarelor tip exhaustor și sunt ghidate către instalația de oxidare termică regenerativă prin tuburi metalice. Ajunse în instalație, gazele trec prin fagurii ceramici care sunt încălziți cu ajutorul unui arzător până la temperatura de 800 °C (considerată și temperatura de oxidare sau ardere), în camera de oxidare unde se produce arderea.

Prin căldura eliberată din oxidarea poluanților, se obține o energie ce menține camera de oxidare la un nivel de temperatură de aproximativ 820 °C, numit și punct autoterm. Pentru a ajunge la punctul de autoterm este suficient 1.5 g/Nm<sup>3</sup> de solvent în procesul de tipărire. În felul acesta se menține o temperatură ce permite economisirea gazului GPL.

Arderea gazelor se face intermitent în cele două camere de ardere. Atunci când în prima camera se face accesul gazului brut rece pentru a fi preîncălzit, din a doua se evacuează aerul spre a fi răcit în coș și eliminat în atmosferă. Coșul are o lungime de 10 m, având o poziție verticală. Procesul de încălzire și răcire durează 90 de secunde, iar ciclul de ardere durează 60 de secunde.

Caracteristici tehnice:

- volumul maxim de aer evacuat este de maxim 11 000 Nm<sup>3</sup>/h
- recuperarea căldurii din ardere >96 %
- pierderea de presiune în instalație ~ 45 mbar
- temperatura de oxidare ~ 800-850 °C
- temperatura de ardere în cameră, maxim 900 °C
- temperatura de evacuare aer: 35 – 50 °C
- solvenți: etanol, etilacetates, metoxipropanol
- concentrație solvent: max. 8 g/Nm<sup>3</sup>
- concentrație reziduală în gaz curat:
  - C – total – 50 mg/Nm<sup>3</sup>
  - conținutul de CO - 100 mg/Nm<sup>3</sup>
  - conținutul de NO<sub>x</sub> - 100 mg/Nm<sup>3</sup>

RELOX REGENUS are în vedere un randament ridicat privind utilizarea fluxurilor entalpie (cantitate echivalentă termodinamică la conținutul total de căldură al unui sistem. Acesta este egal cu energia internă a sistemului, plus produsul dintre presiune și volum) și valorile de gaz pur obținut. Volumul pentru instalația de oxidare termică regenerativă este astfel dimensionat astfel încât ținând cont de amestecare și de deplasarea aerului, timpul de retenție să fie suficient pentru oxidarea integrală a gazului rezidual, oxidarea având loc în generatoare și camera de ardere.



Pentru a garanta securitatea companiei și a fi o instalație sigură a regimului de post – combustie termic, RELOX REGENIUS este planificat să ia măsuri diferite de securitate în cazuri de: supraîncălzire, nefuncționarea arzătorului, presiunea gazului în instalația mare, nefuncționarea ventilatoarelor în parametrii, nesincronizarea supapelor admisie – evacuare.

În toate cazurile instalația se oprește și evidențiază pe panoul de control locul defecțiunii pentru o intervenție rapidă și repunerea în funcțiune în timpul cel mai scurt.

Pentru sudarea pungilor, sacilor, sacoșelor, etc. se folosesc șapte mașini de sudat, astfel:

- sudeză SCAE – 1 buc. – capacitate de 320 kg/schimb
- sudeză ÖZ - MAK – 5 buc. – capacitate de 270 kg/schimb/mașină
- sudeză WIKET – 1 buc. – capacitate de 350 kg/schimb

Mașina de sudat tip WIKET este folosită pentru sudarea pungilor destinate ambalării automate a cărnii de pasăre, pungilor destinate ambalării automate a rotelor de hârtie igienică cu mâner decupat sau a pungile tip curierat.

Tăierea foliei se face cu o mașină tip SLITTER cu capacitatea de 1000 – 1500 kg/schimb.

Pentru operația de laminare se folosește un laminator model JULIA SUPER STAR SOLVETLESS, cu capacitatea de 2500-3000 kg/schimb.

Pentru desfășurarea activității, societatea mai are în dotare:

- regranulator (1 buc.) cu capacitatea de 200 kg/schimb
- distilator (1buc.) cu capacitatea de 500-550 litri/24 h
- presă pentru balotat deșeuri (1buc.) cu capacitatea de 1000-1500 kg/schimb
- Instalație monobloc tip skid cu gaz GPL, cu capacitatea de 5.025 litri
- Compresoare – 5 buc.
- Dispozitiv de precizie pentru montat clișee flexografice
- Dispozitiv petic banană – 2 buc.
- Chilere – 2 buc.
- Filtru condens – 2 buc.
- Filtru aer – 1 buc.
- Mașină de pliat – 1 buc.
- Buster – 1 buc.
- Mijloace de transport – 3 buc. (două cu capacitatea de 12 tone și unul cu capacitatea de 7,5 tone).

### 1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Obiectul de activitate al societății comerciale DMF POLIPLAST SRL îl reprezintă fabricarea ambalajelor din materiale plastice.

#### Istoricul amplasamentului:

Societatea comercială DMF POLIPLAST SRL a fost înființată în anul 1991, fiind înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Vrancea cu nr. J39/735/30.07.1991.

În anul 1996 are loc începerea producției de ambalaje din materiale plastice prin ahiziționarea primului extruder de folii din polietilenă.





În anul 1997 are loc achiziționarea primelor mașini de sudat pungi și saci, iar în anul 1998 se achiziționează prima mașină de imprimat în patru culori.

În perioada 2005 – 2006 se derulează un program investițional de mărire a capacității de extrudare și sudare.

În anul 2007 societatea achiziționează prima mașină de imprimat flexografică în șase culori cu tambur central – SABA 6 SLV – Bielloni Converting SpA Italia.

În intervalul 2011 – 2013 se realizează o investiție de cca. 4.000.000 euro, ce a constat în construcția unei fabrici cu o suprafață de cca. 3.000 mp în municipiul Focșani și achiziția de noi echipamente tehnologice: mașină de imprimat flexografică în opt culori cu tambur central TELIA 8 FSC Gearless – Bielloni Converting SpA, mașină de montat clișee flexografice JM Heaford, laminator JULIA Superstar – Bielloni Converting SpA, burner compuși volatili – RELOX Germania.

În perioada 2018 – 2019 are loc achiziționarea și punerea în funcțiune a unei noi mașini de imprimat de ultimă generație ONYX XS – Uteco Converting SpA Italia.

### Condițiile prezente ale amplasamentului:

DMF POLIPLAST SRL dispune la punctul de lucru din municipiul Focșani, Str. Surăii, nr. 6, de o suprafață totală de teren de 11.408 mp (Lot 1 = 7.679 mp + Lot 2 = 3.729 mp), din care 3.000 mp reprezintă suprafața halei de producție, 178,36 mp reprezintă suprafața corpului administrativ (P+2, alipit halei de producție) iar 8.229,64 mp reprezintă suprafața ocupată de alei pavate, locuri de parcare, spații verzi.

În cadrul halei de producție cu suprafața de 3.000 mp sunt delimitate următoarele spații funcționale:

- Spațiu destinat extrudării – 651 mp
- Spațiu destinat sudezelor – 507 mp
- Spațiu destinat imprimării – 434 mp.

Amplasamentul cuprinde două loturi de teren, astfel:

- Nr. cad. 1157-8306/1N, cu suprafața de 3.729 mp – teren curți construcții
- Nr. cad. 1157-8306/2N, cu suprafața de 7.679 mp – teren secție fabricare ambalaje din materiale plastice

Construcțiile în care DMF POLIPLAST SRL își desfășoară activitatea din secției de fabricare a ambalajelor din materiale plastice din municipiul Focșani au o structură de rezistență realizată din grinzi de beton armat, cu închideri laterale realizate din zidărie. Toate clădirile au pardoseala realizată din beton.

Platformele, căile de acces auto și pietonale, din incinta analizată sunt realizate din beton.

DMF POLIPLAST SRL desfășoară în cadrul amplasamentului denumit **„SECTIE DE FABRICARE A AMBALAJELOR DIN MATERIALE PLASTICE”** activitatea de Producere a foliei din polietilenă, imprimare flexografică, prelucrarea ei prin sudare și tăiere în pungi, saci și sacoșe maieu sau banană, opțional cu conținut de aditiv oxo-bioderadabil, prelucrarea foliei din polipropilenă, laminare folie din polietilenă, polipropilenă, hârtie-folie, aluminiu.

Produsul de bază în prelucrarea diversificată a ambalajelor din polietilenă este folia.

Se obține din granule de polietilenă, (provenite din import) prin procesul de extrudare prin intermediul mașinilor specializate. În funcție de cerințe, folia poate fi:

- folie termocontractabilă natur sau color, tubulară sau film, de diferite grosimi, folosită la baxarea bidoanelor din PET, sticlă sau doze din aluminiu;
- folie tubulară natur sau color, de diferite grosimi, folosită la producerea de pungi, saci și sacoșe tip maieu (simple sau imprimate), prin operația de sudare și



tăiere, cu sudură la bază sau laterală, operație ce se execută pe mașini specializate de sudare și tăiere; în funcție de cerințele clienților, în compoziția foliei se poate adăuga și aditiv oxo-bioderabil. Imprimarea se face separat, prin intermediul mașinilor de imprimat flexografic;

- folie film natur sau color, (simplă sau imprimată), de diferite grosimi, folosită la producerea de pungă, saci și sacose tip banană. Ea se diferențiază față de cea tubulară prin faptul că se taie lateral pe extruder cu ajutorul unor lame, rezultând astfel două role de folie film. Folia se tipărește cu diferite modele de înscrisuri și desene pe mașini de imprimare flexografică. După caz, se taie straiț - în acest fel se aduce folia la aceeași dimensiune pe toată lungimea ei, sau este laminată cu o folie cu proprietăți diferite, de obicei din polipropilenă sau folie metalizată, urmând a se plia cu ajutorul unui utilaj numit pliator care poate fi atașat mașinii de tăiat sau unul automat ce execută numai pliarea. Astfel prelucrată, folia este sudată și tăiată cu ajutorul mașinilor specializate pentru acesta operație.

În unele cazuri, folia se livrează direct după procesul de extrudare, imprimare sau taiere.

### Managementul substanțelor chimice

Cernelurile și diluanții necesari în activitate sunt aprovizionate de la furnizori autorizați, transportate pe amplasamentul obiectivului analizat prin intermediul propriilor mijloace de transport, respectiv trei autoutilitare având nr. de înmatriculare VN 30 DMF (capacitatea de 12 tone), VN 31 DMF (capacitatea de 12 tone) și VN 32 DMF (caacitatea de 7,5 tone).

Mijloacele de transport sus-menționate sunt utilizate atât pentru transportul produselor finite către beneficiari, cât și pentru transportul cernelurilor și diluanților.

În perioadele de repaos cele trei autoutilitare deținute de DMF POLIPLAST SRL sunt garate pe un spațiu cu destinația „*Parcare autocamioane*”, situat în partea vestică a halei de producție, evidențiat pe planul de situație anexat.

Cernelurile și diluanții sunt depozitate pe amplasamentul fabricii în spațiu special amenajat având destinația „*Magazie cerneluri*”, cu suprafața de 210 mp, situat pe latura sudică a amplasamentului, la o distanță de cca. 12 m față de hala de producție.

Societatea dispune pe amplasamentul fabricii de ambalaje din materiale plastice de o centrală termică murală, cu puterea de 50 kW pentru asigurarea confortului termic în spațiile administrative, grupuri sanitare, etc.

Fabrica dispune de racorduri la rețelele de utilități urbane: energie electrică, alimentare cu apă (sursă de rezervă alternativă la sursa proprie), rețeaua de canalizare urbană.

Energia electrică este folosită în principal pentru:

- acționarea instalațiilor care deservește hala de producție;
- iluminatul din interiorul halei de producție;
- alimentarea centralei termice electrice murale;
- iluminatul exterior.

Alimentarea cu energie electrică a unității se realizează atât din sistemul energetic național (SEN), cât și prin intermediul a două centrale electrice fotovoltaice, montate pe acoperișul halei de producție: după cum urmează:

- CEF nr. 1 – formată din 620 panouri fotovoltaice cu o putere totală instalată de 280 kWp;
- CEF nr. 2 – formată din 292 panouri fotovoltaice cu o putere totală instaată de 118 kWp.

În procesul de producție a ambalajelor din materiale plastice nu se folosește apă.p



Alimentarea cu apă a obiectivului în scop igienico-sanitar se realizează de la rețeaua de alimentare cu apă a municipiului Focșani. Consumul mediu de apă este de cca. 70 mc/lună.

Din activitatea analizată nu rezultă ape uzate tehnologice.

Apele uzate menajere rezultate din cadrul obiectivului sunt evacuate în rețeaua municipală de canalizare.

### **1.2. Alternativele principale studiate de către solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)**

Nu s-au analizat alte alternative legate de locație, justificare economică sau orientare spre alt domeniu.

Fabrica a funcționat cu același profil de activitate, respectiv producția de ambalaje din materiale plastice de la înființare (1991) și până în prezent.

Lucrarea s-a realizat în vederea revizuirii/actualizării Autorizației integrate de mediu nr. 1 din 21.11.2022, urmare a Adresei nr. 5863/12.05.2023, emise de Agenția pentru Protecția Mediului Vrancea.



## SECȚIUNEA 2 – TEHNICI DE MANAGEMENT

### 2. □TEHNICI DE MANAGEMENT□

#### 2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	NU
Furnizați o organigramă de management <u>în documentația dumneavoastră de solicitare</u> (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Se anexează organigrama societății.

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	NU		Responsabil de mediu
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	DA		Birou tehnic de intretinere
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	DA	Grafice de revizii și reparații	Inginer mecano-energetic
4	Performanta/acuratetea de monitorizare si masurare	DA		
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	NU		
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei?	DA	Memoria computerului instalației Registrul de consemnare parametrii funcționali	Termotehnician, cf. fișa postului
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale ?	DA	Se revizuieste ori de cate ori apare o modificare	Responsabil de mediu
8	Daca raspunsul de mai sus este <b>DA</b> listati indicatorii principali folositi			



## SECȚIUNEA 2 – TEHNICI DE MANAGEMENT

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
9	<p><b>Instruire</b></p> <p>Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatie pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru;</li> <li>• constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si conditii anormale;</li> <li>• constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare integrata de mediu;</li> <li>• prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale;</li> <li>• constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire</li> </ul>	DA	Proces-verbal instruire	
10	Exista o declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	DA	Fișa postului	Birou personal
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor?	DA		Biroul tehnic
12	Aveti o procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?	DA	Registru de măsurare a parametrilor Registrul de procese verbale	Sef birou tehnic



## SECȚIUNEA 2 – TEHNICI DE MANAGEMENT

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	<b>DA</b>	Raportări la APM Vrancea Proces verbal de constatare a sesizărilor elaborat de Garda Națională de Mediu – Serviciul Comisariatul Județean Vrancea	
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	<b>NU</b>		
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	<b>NU</b>		
16	<b>Revizuirea si raportarea performantelor de mediu</b> Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta politica ramane relevanta?  Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu	<b>DA</b>	Consultant protecția mediului	
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	<b>NU</b>		
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:			
	• controlul modificarii procesului in instalatie;	<b>NU</b>		
	• proiectarea si retrospectiva instalatiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;	<b>NU</b>		
	• aprobarea de capital;	<b>DA</b>	Raport investiții mediu	Birou tehnic



## SECȚIUNEA 2 – TEHNICI DE MANAGEMENT

	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• alocarea de resurse;</li> </ul>	NU		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• planificarea si programarea;</li> </ul>	NU		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare;</li> </ul>	NU		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• politica de achizitii;</li> </ul>	NU		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie).</li> </ul>	NU		
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit ), pentru:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare; si</li> </ul>	DA	Raportul Anual de Mediu	Responsabil de mediu
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate.</li> </ul>	NU		
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	NU		

Informații suplimentare:

Nu sunt necesare.



## SECȚIUNEA 2 – TEHNICI DE MANAGEMENT

Cerinta caracteristica a BAT	Unde pastrata este	Cum identifica se	Cine este responsabil
<b>Managementul documentatiei si registrelor</b> Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.			
Politici	Calitate - Mediu	Politica de calitate și mediu se afișează	Șef calitate-mediu
Responsibilitati	Angajat	Fișă post	Birou personal
Tinte			
Evidentele de intretinere	DMF POLIPLAST SRL	Registrul de tură	Seful de schimb
Proceduri			
Registrelor de monitorizare	Responsabil protecția mediului	Registru	Seful de schimb
Rezultatele auditurilor			
Rezultatele revizuirilor	Biroul tehnic	Buletine de revizii	Sef serviciu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Birou tehnic Birou PSSM si PM	Sesizări	Sef serviciu
Evidentele privind instruirile	Birou PM	Fișe de protecția muncii și PSI	Șef fabrică





## SECTIUNEA 3 – INTRĂRI DE MATERII PRIME

### 3. INTRĂRI DE MATERII PRIME

#### 3.1 Selectarea materiilor prime/materiale auxiliare/combustibili

Principalele materii prime/utilizări	Natura chimica/compoziție (Fraze H) <sup>1</sup>	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deseuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) și va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?A se vedea Sectiunea 8
Granule de polietilenă (LDPE 150 E Resin, LDPE 312E Resin, LDPE 352E Resin)	- polimer în proporție de 99% - nu este un produs periculos (nu prezintă fraze de risc)	1.500 tone/an	92 % în produs finit	-	-	<b>A</b>
Granule de polietilenă biocompost	-nu prezintă fraze de risc	Ocazional		-		<b>A</b>
Folie polipropilenă	-nu prezintă fraze de risc	150 tone/an				
Folie polietilenă	-nu prezintă fraze de risc	150 tone/an				
Cerneală flexografică	H319 - Provoacă o iritare gravă a ochilor H318 - Provoacă leziuni oculare grave H225 - Lichid și vapori foarte inflamabili H317 - Poate provoca o reacție	150 tone/an				

<sup>1</sup> Conform Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006

<sup>2</sup>A - Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii).

B - Exista un sistem de evacuare a aerului.

C - Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare.

D - Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor.



## SECTIUNEA 3 – INTRĂRI DE MATERII PRIME

Principalele materii prime/utilizări	Natura chimica/compoziție (Fraze H) <sup>1</sup>	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deseuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi această utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
	alergică a pielii H411 - Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung H412 - Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung H336 - Poate provoca somnolență sau amețală					
Solvenți (Ethylol 78, Acetat de etil, Etoxipropanol, Metoxipropanol)	H319 - Provoacă o iritare gravă a ochilor H225 - Lichid și vapori foarte inflamabili H226 - Lichid și vapori inflamabili H336 - Poate provoca somnolență sau amețală	150 tone/an				
Coloranți și aditivi	H319 - Provoacă o iritare gravă a ochilor H225 - Lichid și vapori foarte inflamabili H336 - Poate provoca somnolență sau amețală	10 tone/an				
<b>GPL</b>	Gazul Petrolier Lichefiat are în compoziție propan și butan	2.000 litri/an				
<b>Motorină (pentru alimentarea mijloacelor</b>	H226 – lichid și vapori inflamabili H304 – poate fi mortal în caz de înghițire și	55.000 litri/an				



### SECTIUNEA 3 – INTRĂRI DE MATERII PRIME

Principalele materii prime/utilizări	Natura chimica/compoziție (Fraze H) <sup>1</sup>	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Pondere % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri/pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?A se vedea Sectiunea 8
<b>auto)</b>	de pătrundere în căile respiratorii H315 – provoacă iritarea pielii H332 – nociv în caz de inhalare H351 – susceptibil de a provoca cancer H373 – poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată H411 – toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung					
<b>Energie electrică</b>	-	2.500 MW/an	-			





## SECTIUNEA 3 – INTRĂRI DE MATERII PRIME

### 3.2 Cerințe BAT

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsabilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili descarcările in mediu si impactul materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati data la care acestea vor fi terminate in intervalul de 3 ani corespunzator programului de modernizare a companiei.	NU	
Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi finalizate in cadrul programului de modernizare.		
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?	<b>DA</b> Evidențe contabile electronice Fișe de magazie	Birou contabilitate Gestionari
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea regulata a noilor progrese privind materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu un impact mai redus asupra mediului?	<b>DA</b> Buletine de calitate pentru materiale și echipamente	Birou aprovizionare
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul continutului materiilor prime? Includ acestea specificatii pentru evaluarea oricaror modificari referitoare la impactului asupra mediului cauzat de imputurile continute de materii prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.	<b>DA</b> Buletine de analiză date de furnizori	Birou aprovizionare

### 3.3. Auditul minimizării deșeurilor (minimizarea consumului materiilor prime)

	Cerinta caracteristica a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1	A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului.  Nota: Referire la HG nr.856/ 2002.	NU	



## SECTIUNEA 3 – INTRĂRI DE MATERII PRIME

2	Listati principalele recomandari ale auditului si termenele de conformare.  Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	<b>Nu e cazul</b>	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deseurilor si termenele de realizare	<b>Nu e cazul</b>	
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	<b>2024</b>	
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deseurilor cel putin o data la 2 doi ani.  Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	<b>DA</b>	

### 3.4. Utilizarea apei

În procesul de producție a ambalajelor din materiale plastice nu se folosește apă.

Alimentarea cu apă a obiectivului în scop igienico-sanitar se realizează de la rețeaua de alimentare cu apă a municipiului Focșani.

#### 3.4.1. Consumul de apă

Consumul mediu de apă în scop igienico-sanitar este de cca. 70 m<sup>3</sup>/lună.

#### 3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
Nu este cazul		



## SECTIUNEA 3 – INTRĂRI DE MATERII PRIME

### 3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristica privind BAT	Răspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu privind eficienta utilizarii apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	<b>NU</b>	
Listati principalele recomandari ale acelu studiu si termenele de realizare  Anexati planul de actiune pentru punerea in practica a recomandarilor si termenele stabilite.	-	
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	<b>NU este cazul</b>	
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Nu e cazul	
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul studiu.	-	
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei integrate de mediu si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	NU este cazul	

#### 3.4.3.1 Sistemele de canalizare

Din activitatea analizată nu rezultă ape uzate tehnologice.

Apele uzate menajere rezultate din cadrul obiectivului sunt evacuate în rețeaua municipală de canalizare.



**3.4.3.2 Recircularea apei**

Procesul în sine nu implică recircularea apei.

**3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare**

Nu este cazul.

**3.4.3.4. Apa utilizată la spălare**

Nu este cazul





## 4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

### 4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numărul procesului (daca e cazul)	Descriere	Capacitate maximă
FABRICARE AMBALAJE DIN MATERIALE PLASTICE	1	- aprovizionare cu materii prime; extrudare granule polietilenă; - imprimare flexografică; - sudare; - tăiere; - laminare; - amblare, marcare, depozitare; - recuperare deșeuri tehnologice.	1.500 tone/an granule polietilenă procesate

### 4.2. Descrierea proceselor

DMF POLIPLAST SRL desfășoară în cadrul amplasamentului denumit „SECȚIE DE FABRICARE A AMBALAJELOR DIN MATERIALE PLASTICE” activitatea de producere a foliei din polietilenă, imprimare flexografică, prelucrarea ei prin sudare și tăiere în pungi, saci și sacoșe maieu sau banană, opțional cu conținut de aditiv oxo-bioderadabil, prelucrarea foliei din polipropilenă, laminare folie din polietilenă, polipropilenă, hârtie-folie, aluminiu.

Produsul de bază în prelucrarea diversificată a ambalajelor din polietilenă este folia.

Se obține din granule de polietilenă, (provenite din import) prin procesul de extrudare prin intermediul mașinilor specializate. În funcție de cerințe, folia poate fi:

- folie termocontractabilă natur sau color, tubulară sau film, de diferite grosimi, folosită la baxarea bidoanelor din PET, sticlă sau doze din aluminiu;
- folie tubulară natur sau color, de diferite grosimi, folosită la producerea de pungi, saci și sacoșe tip maieu (simple sau imprimate), prin operația de sudare și tăiere, cu sudură la bază sau laterală, operație ce se execută pe mașini specializate de sudare și tăiere; în funcție de cerințele clienților, în compoziția foliei se poate adăuga și aditiv oxo-bioderadabil. Imprimarea se face separat, prin intermediul mașinilor de imprimat flexografic;
- folie film natur sau color, (simplă sau imprimată), de diferite grosimi, folosită la producerea de pungi, saci și sacoșe tip banană. Ea se diferențiază față de cea tubulară prin faptul că se taie lateral pe extruder cu ajutorul unor lame, rezultând astfel două role de folie film. Folia se tipărește cu diferite modele de înscrisuri și desene pe mașini de imprimare flexografică. După caz, se taie straiț - în acest fel se aduce folia la aceeași dimensiune pe toată lungimea ei, sau este laminată cu o folie cu proprietăți diferite, de obicei din polipropilenă sau folie metalizată, urmând a se plia cu ajutorul unui utilaj numit pliator care poate fi atașat mașinii de tăiat sau unul automat ce execută numai pliarea. Astfel prelucrată, folia este sudată și tăiată cu ajutorul mașinilor specializate pentru acesta operație.

În unele cazuri, folia se livrează direct după procesul de extrudare, imprimare sau taiere.



Descrierea procesului tehnologic

### 1. **EXTRUDARE - folie**

Un extruder este format din șase componente principale:

- **CILINDRUL** - care este dotat cu un ax melcat pentru a transporta granula spre site și distribuitorul extruderului, rezistente pentru a plastifia granula asigurând o vâscozitate optimă și o cuvă de alimentare;
- **CAPUL DE EXTRUDARE** - ce conține un distribuitor ce asigură o distribuție uniformă a materialului topit, rezistente, ce mențin polietilena la o temperatură constantă, filiera cu dornul ce dau forma circulară a foliei și asigură o grosime uniformă pe toată circumferința foliei;
- **ANSAMBLUL DE GHIDARE, PLIERE SI TRAGERE** a foliei, situat la o înălțime ce permite ca folia să se răcească suficient de mult, astfel încât la pliere să nu se lipească. Prin reglarea vitezei de tragere folia poate ieși groasa sau subțire;
- **ANSAMBLUL DE TENSIONARE, GHIDARE ȘI ROLARE** a foliei - de la trăgător folia este tensionată și ghidată cu ajutorul unor role spre înfășurător pentru a fi bobinată în mod compact și uniform;
- **VENTILARORUL** - ce asigură un debit de aer suficient pentru o răcire uniformă a balonului într-un timp scurt;
- **MOTORUL ȘI REDUCTORUL** - ce asigură transmisia motor – șnec. Viteza motorului este reglabilă în funcție de debitul necesar de polietilenă. În funcție de cerințe și de execuția foliei, extruderele variază ca model și dimensiune.

Folia se obține din granula de polietilenă prin operația de extrudare. Granula este adusa în stare fluida printr-un tratament termic și mecanic, fiind transportată de un ax melcat printr-un cilindru și forțata să treacă printr-o filieră de profil, apropiat celui dorit, ajungând a se obține o folie de tip semifabricat sau produs finit cu suprafețe și muchii netede și stabilitate dimensională în limitele cerute. Prin extrudare se poate obține folie tubulară sau film de diferite grosimi de la 6  $\mu$  pana la 250  $\mu$ . Producția extruderului și calitatea produselor depind de compoziția și structura amestecului supus prelucrării.

De aici folia pleacă, în funcție de destinație la imprimare, laminator, sliter, pliator, mașini de sudat sau se livrează direct clientului.

### 2. **IMPRIMARE**

Pentru a realiza produse imprimate de complexitate medie sau ridicată, societatea este dotata cu două mașini de imprimat floxografic pe suport de folie din polietilenă, polipropilenă, PET și hârtie în funcție de cerințele pieței de desfacere a produselor alimentare, dar și nealimentare.

### 3. **SUDARE**

3.A. Sudare pungi, saci, sacoșe tip maieu natur sau color, simple sau imprimate, din folia tubulară

Folia tip tubular, este destinată executării de pungi și saci cu sudură la bază, în care se ambaleză produse cu volum și greutate mare, cât și a sacoșelor maieu. Prelucrarea acestora se face prin intermediul mașinilor speciale de sudat și tăiat.

Mașinile sunt alcătuite dintr-un suport de susținere a rolei de folie, urmat de un sistem format din două seturi de role din aluminiu, pentru tensionarea foliei și a o dirija către un cuplu format din electrozi de sudură și un cuțit de tăiere. Produsele sunt preluate de un set de curele transportoare și dirijate pe o masă pentru a fi ambalate în colete.



Sacoșele tip maieu, se pot lucra în funcție de grosime și dimensiune pe o mașină special destinată prelucrării acestor produse (în special, cele foarte subțirii) unde ștanțarea se face automat, sau prin intermediul altor mașini, care pot face operația de sudură și tăiere specifică sacoșelor tip maieu. Ștanțarea lor se face separat de către un dispozitiv pneumatic manual.

3.B. Sudare punji natur sau color, imprimate sau simple, cu fund rotund sau drept și sacose tip banană din folie film

Aceste produse se deosebesc de celelalte prin tipul de sudură. Dacă la procedeul anterior aveam o sudură la baza întărită, aici este o sudură laterală de tip filo.

Diferența este făcută de cuplul sudare – tăiere. La tipul anterior, cuplul era format din unul sau doi electrozi înveliți cu teflon și un cuțit la mijloc. Aici cuplul este format dintr-un singur electrod care efectuează operația de tăiere și lipire în același timp.

Dimensiunea unei sudeze este dată de natura operațiilor, dimensiunea produselor și specializarea ei.

Folia destinată acestor produse este o folie film ce se pliază pe o mașină specializată pentru această operație sau folia este tăiată lateral direct pe extruder.

#### 4. TĂIERE

Această operație este făcută de o mașină specializată numită SLITER care este prevăzută cu o unitate de prindere a bobinei de folie, cu acționare pneumatică, un dispozitiv de tăiere cu două seturi de cuțite ce se pot schimba; unul dintre seturi cuprinde cuțite tip lamă, iar altul, cuprinde cuțite circulare ce se montează pe un ax, un contracuțit și o unitate de înfășurare.

Folia destinată ambalării automate a diverselor produse alimentare mici se execută pe extrudare la dimensiuni ce asigură o productivitate mare de extrudare sau se folosește film din polipropilenă sau laminată de dimensiuni suficient de mari pentru ca utilajul de imprimat să aibă atât o productivitate bună, cât și o imprimare de calitate superioară. Folia se taie la dimensiunile cerute de client.

Se mai pot tăia straihuri la folia laminată sau extrudată pentru a asigura o uniformitate a lățimii pe toată lungimea ei.

De aici folia pleacă, în funcție de destinație la pliator, mașinii de sudat sau se livrează direct clientului.

#### 5. LAMINARE

În industria alimentară, odată cu introducerea noilor norme de ambalare, etichetare, de păstrare a calității și de igienă impuse la nivelul U.E., precum și re tehnologizarea unităților cu mașini automate de ambalat, producătorii au solicitat producătorilor de profil ambalaje noi și complexe pentru a satisface noile cerințe.

Pentru îndeplinirea acestor cerințe se folosește un laminator model JULIA SUPER STAR SOLVETLESS.

Pin laminare se înțelege procesul de lipire a două folii film din materiale diferite sau din același tip de material cu ajutorul unui adeziv obținând-se în final o folie film de calitate superioară. Adezivul este de tip poliuretanic cu două componente fără solvent.

Este un corp compact de dimensiuni 5.7 x 3 x 2.9 cu un grup de desfășurare și aplicare a adezivului și un grup de înfășurare a foliei laminate.

Folia laminată nu este prelucrată imediat, ci este depozitată în spații bine aerisite și ferită de radiațiile solare, pentru uscare, timp de 48 de ore.



## SECȚIUNEA 4 – PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Alte procese

### ✓ Montare clișee

În scopul îmbunătățirii calității de imprimare se utilizează o mașină de montat clișee model COBRA – 1300 D fabricată în Anglia.

Permite o montare precisă a clișeelor flexografice pe sleeveuri cu ajutorul unor camere de luat vederi și a unor spoturi laser.

### Regranulare deșuri polietilenă

O parte din deșeurile de polietilenă rezultate sunt regranulate în propria societate prin intermediul unui granulator.

Deșeurile sunt inițial sortate pe categorii de granulă, de culoare sau natur. În funcție de comenzile în lucru ele sunt regranulate și refolosite în proces.

Regranularea se face prin topirea foliei într-un cilindru cu șnec prin intermediul unor rezistențe și tăierea materialului topit la ieșirea din cilindru printr-o sită cu ajutorul unor cuțite rotative.

### ✓ Distilarea

În urma procesului tipografic rezultă o cantitate însemnată de deșuri de cerneală și diluanți utilizați la spălarea automată sau manuală a clișeelor și cilindrilor de imprimare crescând astfel costurile. Pentru diminuarea acestor factori se folosește un distilator, cu o capacitate maximă de distilare de 550 l în 24 ore.

În urma distilării rezultă un acetat ce se reintroduce în procesul tipografic și borhot care este dat spre eliminare societăților autorizate în acest sens.

### 4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs
Fabricare ambalaje din materiale plastice	Ambalaje de diferite grosimi și culori	Ambalare produse alimentare, nealimentare	Cca. 1.400 tone/an



## SECȚIUNEA 4 – PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

### 4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)

Sursa deșeurii	Tip deșeu	Cod deșeu <sup>3</sup>	Cantități estimate generate anual	Mod de eliminare/valorificare a deșeurilor
Secția de imprimare	Alți solvenți organici, soluții de spălare și soluții-mamă organice	07 02 04*	40 tone/an	Se colectează selectiv în recipiente metalice și se predau către unități specializate
Prelucrare folie polietilenă	Deșuri tehnologice de materiale plastice	07 02 13	250 tone/an	Sunt inițial sortate pe categorii de granulă, de culoare sau natur. În funcție de comenzile în lucru ele sunt regranulate în cadrul obiectivului și refolosite în proces sau sunt predate către operatori economici valorificatori.
Secția de imprimare	Deșuri nespecificate	08 03 99	300 kg/an	Se colectează selectiv și se predau unităților specializate
Dezambalare materii prime/materiale auxiliare Administrativ	Ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	30 tone//an	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate
Dezambalare materii prime/materiale auxiliare Administrativ	Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	4 tone/an	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate
Secția de ambalare	Ambalaje de lemn	15 01 03	3 tone/an	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate
Secția de imprimare	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	5 tone/an	Se colectează selectiv pe platformă betonată acoperită și se valorifică prin unități specializate

<sup>3</sup> Clasificarea și codificarea deșeurilor conform Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase  
\* deșeu periculos



## SECȚIUNEA 4 – PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Sursa deșeurii	Tip deșeu	Cod deșeu <sup>3</sup>	Cantități estimate generate anual	Mod de eliminare/valorificare a deșeurilor
Secția de imprimare	Absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	15 02 02*	2 tone/an	Se colectează selectiv în recipiente metalice/din materiale plastice și se valorifică prin unități specializate
Întreținere parc auto propriu	Anvelope scoase din uz	16 01 03	100 kg/an	Se colectează selectiv și se predau unităților specializate
Reparații-întreținere	Metale feroase	16 01 17	7 tone/an	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate
Reparații-întreținere	Echipamente de iluminat	20 01 21* 20 01 36	10 kg/an	Se colectează selectiv și se predau unităților specializate
Administrativ Filtru sanitar	Deșeuri municipale amestecate	20 03 01	50 mc/an	Se colectează în pubele de plastic și sunt ridicate periodic de operator autorizat pentru depozitare finală la depozit conform

### 4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Se anexează plan de situație, scara 1:500 pentru amplasamentul fabricii.

### 4.6. Sistemul de exploatare

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) <sup>4</sup>	Ce acțiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Consumul de materie primă (Granula de polietilenă)	Da – se înregistrează în evidențe interne	N	-	Nu este cunoscut cu precizie

<sup>4</sup> N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)



## SECȚIUNEA 4 – PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Consumul solvenți organici cu conținut de COV	Da – se înregistrează în evidențe interne	N	-	Nu este cunoscut cu precizie
---	---	---	---	------------------------------

Informații suplimentare despre sistemul de exploatare: Nu este cazul

### 4.6.1. Condiții anormale

Procesul tehnologic nu implica impact major asupra mediului în cazul opririlor sau avarilor instalațiilor.

### 4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul/titularul activității crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în Secțiunea 15.

Proiecte curente în derulare	Rezumatul planului studiului
Nu este cazul	
Studii propuse	
Nu este cazul	

### 4.8. Cerințe caracteristice BAT

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

#### 4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

Propunem implementarea sistemului de management al mediului ISO 14001 și certificarea acestuia de către un organism de certificare.

Se propune sistem de management integrat calitate – mediu.

#### 4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență;

- Planul este compus din: - Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale **DA**  
- Planul de prevenire și stingere a incendiilor **DA**  
- Planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și a accidentelor la construcțiile hidrotehnice **NU este cazul**

Planul prevede măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, iar responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți.

#### 4.8.3. Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:

Nu este cazul.



## 5. EMISII SI REDUCEREA POLUĂRII

### 5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

#### 5.1.1. Emisii si reducerea poluării

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Ardere combustibil	GPL	Gaze de ardere: CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , pulberi, COVNM	Anuală, conform prevederilor autorizației integrate de mediu în vigoare	Coș evacuare gaze arse de la instalația RTO

Societatea dispune pe amplasamentul fabricii de ambalaje din materiale plastice de o centrală termică electrică (murală), cu puterea de 50 kW pentru asigurarea confortului termic în spațiile administrative, grupuri sanitare, etc.

#### 5.1.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Este necesară monitorizarea profesională; echipamentele de lucru sunt adecvate posturilor

Pentru desfasurarea activitatii specifice in cadrul fabricii DMF, personalul este dotat cu echipament de protecție: salopete, măști, bonete, etc.

În cadrul unității este un responsabil cu protecția muncii care asigură instruirea periodică a personalului privind normele de protecție a muncii.

#### 5.1.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Ardere GPL	Coș instalație RTO	Gaze de ardere: CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , pulberi, COVNM	Instalație de oxidare termică regenerativă RTO	Existent

#### 5.1.4. Studii de referință

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	





## SECȚIUNEA 5 – EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

### 5.1.5. COV

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa/ unitate de timp	mg/m <sup>3</sup>
COV din Clasa I				
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
Total alte COV	Coș instalație RTO		Determinări anuale prin laboratoare specializate	8,9 mg/Nmc

### 5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

### 5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul

## 5.2. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Hala de imprimare flexografică	COV	Determinări anuale prin laboratoare specializate	

### 5.2.1. Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Nu este cazul	



**5.2.2. Pulberi si fum**

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Continutul de praf de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizată;

Nu este cazul

- Acoperirea rezervoarelor și vagonetilor;

Nu este cazul

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

Se aplică. Cernelurile și diluanții sunt depozitate în incintă acoperită.

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

Nu este cazul

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evita transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Nu este cazul

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (constantând necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Nu este cazul

- Curățenie sistematică;

Conform normelor de igienă și igienizare a spațiilor

- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Se aplică. Gazele reziduale sunt colectate de la mașinile de imprimare cu ajutorul ventilatoarelor tip exhaustor și sunt ghidate către instalația de oxidare termică regenerativă RTO tip Relox Regenus 2011/2 prin tuburi metalice. Ajunse în instalație, gazele trec prin fagurii ceramici care sunt încălziți cu ajutorul unui arzător până la temperatura de 800 °C (considerată temperatură de oxidare/ardere) în camera de oxidare unde se produce arderea acestora.

**5.2.3. COV**

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează

De la	Catre	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Mașini de imprimat	Instalația de oxidare termică regenerativă RTO	COV	Oxidare



**5.2.4. Sisteme de ventilare**

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmează

Identificați fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Sistem de recirculare a aerului cald, folosit pentru uscarea cernelii	Dispozitiv automat care măsoară densitatea vaporilor de COV, iar când concentrația acestora atinge un prag periculos, sistemul permite descărcarea aerului în instalația de oxidare a componentelor volatile.
Ventilatoare tip exhaustor pentru colectarea gazelor reziduale de la mașinile de imprimat	Instalația de oxidare termică regenerativă RTO tip Relox-Retgenus 2011/2

**5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare**

**5.3.1. Sursele de emisie**

Din activitatea analizată nu rezultă ape uzate tehnologice.

Apele uzate menajere rezultate din cadrul obiectivului sunt evacuate în rețeaua municipală de canalizare.

Descrieti dupa cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape uzate menajere	Nu este cazul	Nu este cazul	Rețeaua de canalizare a municipiului Focșani

**5.3.2. Minimizare**

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

Nu e cazul

**5.3.3. Separarea apei meteorice**

Confirmati ca apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata

Nu este cazul.

**5.3.4. Justificare**

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Nu e cazul



## SECTIUNEA 5 – EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

### 5.3.4.1. Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu e cazul	

### 5.3.5. Compozitia efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu

Componenta special sub CCO	(in forma)	Punctul de evacuare	de	Destinatia (ce se intampla cu ea in mediu)	Masa/ de timp	unitate	mg/l
Nu este cazul.		-					

### 5.3.6. Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu e cazul	

### 5.3.7. Toxicitate

Nu e cazul

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Nu au fost identificate substanțe toxice în activitatea agentului economic

### 5.3.8. Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu este cazul.

### 5.3.9. Eficienta stației de epurare orasenesti

Apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, in statia de epurare urbana.



**5.3.10. By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti**

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate ( in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusa (*poate ca ar trebui sa discuti acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare*);

% din timp cat statia este ocolita	Nu e cazul
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-are	
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area ;	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negativ statia de epurare si ce actiuni (de ex. bazine de retentie, monitorizare, descarcare fractionata etc) sunt luate pentru a o preveni.	
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	

**5.3.11. Rezervoare tampon**

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Nu există rezervoare tampon. Nu este cazul.

**5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana**

**5.4.1. Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza**

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Nu este cazul			



## SECTIUNEA 5 – EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

### 5.4.2. Structuri subterane: Nu e cazul

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).			
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> <li>izolatie de siguranta</li> <li>detectare continua a scurgerilor</li> <li>un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani).</li> </ul>			

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

### 5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare: <ul style="list-style-type: none"> <li>capacitati;</li> <li>grosime;</li> <li>precipitatii;</li> <li>material;</li> <li>permeabilitate;</li> <li>stabilitate/consolidare;</li> <li>rezistenta la atac chimic;</li> <li>proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei</li> </ul>	-	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?		



**5.4.4. Zone de poluare potentiala**

**Zone potentiale de poluare**

<b>Cerinta</b>	zona de descarcare a rezervoarelor	Depozit de materii prime	Depozit de produse	Depozit de deseuri
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:				
• suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	-	-	-	-
• cuve etanse de retinere a deversarilor	-	-	-	-
• imbinari etanse ale constructiei	-	-	-	-
• conectarea la un sistem etans de drenaj	-	-	-	-

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul

**5.4.5. Cuve de retentie**

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

**Cuve de retentie:** Pe amplasament există substanțe periculoase în stare lichidă (skid GPL). Acesta este amplasat in incinta deschisă, cu pardoseala și închidere perimetrală betonată. Eventuale scurgeri nu ajung în contact direct cu solul.

<b>Cerinta</b>					
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate					
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie					
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta					
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete					



## SECTIUNEA 5 – EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor					
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare					
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz					
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata					
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)					

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Nu e cazul

### 5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Nu este cazul.	

### 5.5. Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii nr. 310/2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC<sup>5</sup> sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

<sup>5</sup> Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.





**5.5.1. Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?**

	<b>Supraveghere</b> – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.			
<b>1</b>	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
		-	-	-
<b>2</b>	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile / procedurile existente		

**5.5.2. Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:**

- Frecventa controlului si personalul responsabil
- Cum se face intretinerea
- Exista sume cu aceasta destinatie prevazute in bugetul anual al firmei?  
Nu. Se alocă funcție de necesar.

**5.6. Miros**

În general, *nivelul de detaliere trebuie sa corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili* (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalatie care are si surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

In procesul tehnologic de fabricare a ambalajelor din materiale plastice și de imprimare flexografică, poluarea atmosferei se face cu substanțe volatile, provenite în special din conținutul vopselurilor și diluanților utilizați. Aceste substanțe apar ca emisii difuze atmosferice. Substanțele poluante sunt reprezentate de compuși organici volatili (COV). Zona unde apar mirosuri este hala de imprimare



flexografică. Unitatea este amplasată la distanță foarte mică față de zonele de locuințe, în zona neexistând alți receptori sensibili (scoli, spitale, sanatorii, zone de recreere).

Conform standardului național SR 12574/87-Condiții de calitate pentru aerul din zonele protejate, se consideră ca emisiile de substanțe puternic mirositoare depășesc concentrațiile maxim admise atunci când în zona de impact mirosul lor dezagreabil și persistent este sesizabil olfactiv.

Titularul activității se va asigura de buna funcționare a instalațiilor de ventilație din dotarea halei și a instalației de oxidare termică regenerativă RTO Relox – Regenus 2011/2. Se va face instruirea personalului pentru a-și desfășura activitatea astfel încât nivelul mirosurilor emise să fie redus.

### 5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activități care nu utilizează sau nu generează substanțe urate mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urate mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.3.

Nu e cazul



## SECȚIUNEA 5 – EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

### 5.6.2. Receptori

(inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
<p>Descrieți tipul de receptor și dați o aproximare a numărului de locuitori, după caz.</p> <p>Intr-o instalație mare, diverși receptori pot fi afectați de surse diferite.</p> <p>Descrieți localizarea sau indicați poziția pe un plan al localității (indicați și perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluări care vizează <b>IMPACTUL</b> asupra receptorilor – adică nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursă), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursă.</p> <p>Astfel de evaluări pot include modelări ale dispersiei, studii privind populația, sondaje privind percepția publicului, observații în teren, olfactometrie simplă (testări olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Când au fost acestea realizate și cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizează o monitorizare suplimentară care se referă la impact (monitorizarea sursei este inclusă în Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testări olfactive” efectuate în mod regulat pe perimetru sau o altă formă de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce formă, care este frecvența de realizare și care sunt rezultatele obișnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodată sesizări?</p> <p>Câte, când și la câte incidente sau surse/receptori separați se referă acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza și dacă a fost corectată?</p> <p>Dacă nu a făcut-o deja în altă parte a Solicității, Operatorul trebuie să confirme că are implementată o procedură pentru soluționarea sesizărilor.</p>	<p>Au fost impuse condiții sau limite de către Autoritatea Regională de Mediu care se referă la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizări.</p> <p>De ex. restricții de amplasare, coduri de bună practică, condiții stabilite pentru instalațiile existente</p>
<p>Instalația se află la o distanță de cca. 40 m de locuințe.</p>	<p>Nu s-au realizat evaluări care vizează impactul mirosului asupra receptorilor.</p>	<p>Nu se realizează „testări olfactive”.</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Se vor respecta cerințele BAT/BREF privind managementul mirosurilor.</p>



## SECȚIUNEA 5 – EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

### 5.6.3. Surse/emisii NE semnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact ne semnificativ

#### 5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii	Descrieti emanarile fugitive sau alte posibilitati de emanaie ocazionala.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emanarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emanari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Mirosurile sunt generate în cadrul secției de imprimare	Activitatea de imprimare utilizând solvenți organici cu conținut de COV	- sunt enumerate în coloana (a).	COV	Nu	Nu sunt limite pentru emaniările de mirosuri; nu este realistă evaluarea și cuantificarea mirosurilor pe baza concentrației substanțelor chimice	Colectarea gazelor reziduale de la mașinile de imprimat și ghidarea către o instalație pentru oxidarea termică regenerativă (RTO)	Nu este cazul

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).



### 5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta).

Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de către Agentia pentru Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.



## SECȚIUNEA 5 – EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

### Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanaare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Mirosurile emană în condiții normale de desfășurare a activității.	Nu este cazul.	-	-	Manager fabrică	-



**5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/ evaluării BAT**

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Nu este cazul. Tehnologia utilizată este conform BAT.

Conform documentului de referință BREF „Tratarea de suprafață utilizând solvenți organici, inclusiv conservarea lemnului și a produselor din lemn cu produse chimice”, tehnicile și nivelul emisiilor/consumurilor asociate, sau limitele de nivel, prezentate în document, au fost evaluate printr-un proces repetat, alcătuit din următoarele etape:

- identificarea aspectelor de protecție a mediului cu rol cheie în acest sector;
- examinarea tehnicilor optime pentru soluționarea acestor aspecte cheie;
- identificarea nivelului optim de performanță privind protecția mediului, pe baza datelor disponibile în cadrul Uniunii Europene și în întreaga lume;
- examinarea condițiilor în care a fost atins acest nivel de performanță; de exemplu costurile, efectele multidisciplinare, principalele forțe motrice angajate în implementarea tehnicilor;
- alegerea celor mai bune tehnici disponibile (BAT) și a nivelului emisiilor/consumurilor asociat acestui sector, în general, toate acestea potrivit Articolului 3(10) și Anexei III a Directivei.

Pe baza acestei evaluări, în acest capitol este prezent nivelul emisiilor și al consumurilor asociat utilizării BAT, considerat adecvat acestui sector în ansamblu, și care, în numeroase situații, reflectă performanțele curente ale anumitor instalații utilizate în acest sector industrial. Acolo unde este prezentat un nivel al emisiilor sau al consumurilor „asociat celor mai bune tehnici disponibile”, acest lucru trebuie înțeles ca însemnând că acest nivel reprezintă nivelul de performanță privind impactul asupra mediului care a putut fi anticipat ca rezultat al aplicării, în acest sector, a tehnicilor prezentate, având în vedere echilibrarea costurilor și a avantajelor specifice, cuprinse în definiția BAT. Pe de altă parte, însă, nu se poate vorbi de valori limită privind emisiile sau consumurile și datele prezentate nu trebuie interpretate ca reprezentând așa ceva. Sunt cazuri în care, din punct de vedere tehnic, există posibilitatea realizării unui nivel mai bun în privința emisiilor sau a consumurilor, dar, dat fiind costurile implicate sau considerentele privind impactul multidisciplinar, acest nivel nu este considerat adecvat ca BAT cu aplicație în întregul sector industrial. Un astfel de nivel poate fi considerat justificat, însă, în anumite cazuri particulare, în care acționează forțe motrice speciale.

Nivelul emisiilor și al consumurilor asociat BAT trebuie văzut împreună cu toate condițiile de referință specificate.

Conceptul de „nivel asociat BAT” prezentat mai sus trebuie interpretat ca fiind diferit de termenul „nivel realizabil” folosit în altă parte în acest document. Acolo unde un nivel este descris ca fiind „realizabil”, prin folosirea uneia sau mai multor tehnici, acest lucru trebuie înțeles ca însemnând că nivelul respectiv poate fi



realizat într-un interval substanțial de timp, în cadrul unor instalații sau al unor procese bine întreținute și exploatate, prin utilizarea tehnicilor respective.

Costul real al aplicării unei tehnici depinde într-o mare măsură de situația specifică privind, de exemplu, impozitele, taxele și caracteristicile tehnice ale instalației în cauză. Astfel, în lipsa datelor privind costurile, concluziile referitoare la viabilitatea economică a tehnicilor sunt trase pe baza urmăririi instalațiilor existente.

Ideea este ca tehnicile BAT generale prezentate în capitolul 3 al documentului BREF să constituie un punct de referință în evaluarea propunerii instalației - SECȚIE DE FABRICARE A AMBALAJELOR DIN MATERIALE PLASTICE - aparținând DMF POLIPLAST SRL Focșani.

Dat fiind că documentele de referință privind BAT nu stabilesc standarde cu caracter juridic obligatoriu, scopul lor este acela de a furniza informații cu caracter orientativ, destinate sectorului industrial, Statelor Membre și publicului larg, cu privire la nivelul emisiilor și al consumurilor, care poate fi realizat prin utilizarea tehnicilor precizate. Valorile limită adecvate, specifice de la caz la caz, vor fi determinate având în vedere obiectivele Directivei IPPC și considerentele existente pe plan local.

În general, pentru acoperirea în serie a produselor din plastic, trebuie abordate trei aspecte:

- pregătirea suprafeței;
- structura acoperirii;
- sistemul de acoperire și tehnica de aplicare aplicată.

Pregătirea suprafeței

Pre-tratarea suprafeței poate fi aplicată pentru a pregăti suprafața pentru acoperire, de exemplu pentru a crește proprietățile adezive ale suprafeței (în special pentru aplicațiile sistemelor de acoperire pe bază de apă), pentru a activa suprafața, pentru a crește conductivitatea electrică a suprafeței (de exemplu, pentru utilizarea cu dispozitive de aplicare susținute electrostatic) sau pentru a reduce defectele la suprafață, de exemplu creat prin scurgerea de ingrediente.

Structura sistemului de acoperire

În funcție de cerințele specifice, pot fi necesare două, trei sau patru straturi de vopsea. Pe suprafața suprafețelor deosebit de dificile, cum ar fi polipropilena, poate fi necesar un grund suplimentar.

Sistem de acoperire și tehnica de aplicare aplicată

Alegerea sistemului de acoperire și a tehnicii de aplicare depinde de necesitățile produsului final.

Față de modul actual în care se desfășoară activitatea de producere a ambalajelor din materiale plastice în fabrica DMF sunt prevăzute următoarele măsuri pentru reducerea emisiilor de poluanți:

- verificarea/repararea periodică a tuturor instalațiilor și construcțiilor din incinta instalației;
- adoptarea unor tehnici de monitorizare a parametrilor funcționali ai instalației de oxidare termică regenerativă RTO;
- urmărirea consumurilor de energie și utilități pe tipuri de operații, pentru depistarea pierderilor și eliminarea acestora.





## SECȚIUNEA 6 – MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

### 6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

#### 6.1. Surse de deseuri

Referința deseului	1. Identificați sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor <sup>6</sup>	3. Identificați fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	Secția de imprimare	07 02 04*	Periculoase	Se colectează selectiv în recipiente metalice și se predau către unități specializate
2	Prelucrare folie polietilenă	07 02 13	Nepericuloase	Sunt inițial sortate pe categorii de granulă, de culoare sau natur. În funcție de comenzile în lucru ele sunt regranulate în cadrul obiectivului și refolosite în proces sau sunt predate către operatori economici valorificatori.
3	Secția de imprimare	08 03 99	Nepericuloase	Se colectează selectiv și se predau unităților specializate
4	Dezambalare materii prime/materiale auxiliare Administrativ	15 01 01	Nepericuloase	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate

<sup>6</sup> Clasificarea și codificarea deșeurilor conform Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase

\* deșeu periculos



## SECȚIUNEA 6 – MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor <sup>6</sup>	3. Identificați fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
5	Dezambalare materii prime/materiale auxiliare Administrativ	15 01 02	Nepericuloase	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate
6	Secția de ambalare	15 01 03	Nepericuloase	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate
7	Secția de imprimare	15 01 10*	Periculoase	Se colectează selectiv pe platformă betonată acoperită și se valorifică prin unități specializate
8	Secția de imprimare	15 02 02*	Periculoase	Se colectează selectiv în recipiente metalice/din materiale plastice și se valorifică prin unități specializate
9	Întreținere parc auto propriu	16 01 03	Nepericuloase	Se colectează selectiv și se predau unităților specializate
10	Reparații-întreținere	16 01 17	Nepericuloase	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate
11	Reparații-întreținere	20 01 21* 20 01 36	Periculoase/nepericuloase	Se colectează selectiv și se predau unităților specializate
12	Administrativ Filtru sanitar	20 03 01	Nepericuloase	Se colectează în pubele de plastic și sunt ridicate periodic de operator autorizat pentru depozitare finală la depozit conform



## SECTIUNEA 6 – MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

### 6.2. Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile ( <i>eliminate sau recuperate</i> ) rezultate din instalatie	<b>DA</b>
Cantitate	Da
Natura	-
Origine ( <i>acolo unde este relevant</i> )	Da
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

### 6.3. Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Nu este cazul				

\* trebuie realizate inainte de emiterea autorizatiei



**6.4. Cerinte speciale de depozitare**

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
		N	N	N	N

- A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.
- AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.
- B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.
- C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

Sunt prevăzute spații/platforme de depozitare a deșeurilor.

**6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)**

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
<p>Sunt recipientii de depozitare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• prevazuti cu capace, valve etc. si securizati;</li> <li>• inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza</li> </ul> <p>(cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)</p>	Nu
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	-

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).



## SECȚIUNEA 6 – MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

### 6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (daca este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau se aplica	Specificati opțiunea	Daca opțiunea actuala este “Eliminare”, precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibile de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Secția de imprimare	-	Alți solvenți organici, soluții de spălare și soluții-mamă organice	Colectare selectivă	Eliminare	Se colectează selectiv în recipiente metalice și se predau către unități specializate	Nu există soluții punctuale (fezabile pentru generator) de reutilizare sau recuperare.
Prelucrare folie polietilenă	-	Deșeuri tehnologice de materiale plastice	Colectare selectivă în vederea regranulării în incinta unității	Recuperare	Sunt inițial sortate pe categorii de granulă, de culoare sau natur. În funcție de comenzile în lucru ele sunt regranulate în cadrul obiectivului și refolosite în proces sau sunt predate către operatori economici valorificatori.	
Secția de imprimare	-	Deșeuri nespecificate	Colectare selectivă	Reciclare	Se colectează selectiv și se predau unităților specializate	
Dezambalare materii prime/materiale auxiliare Administrativ	-	Ambalaje de hârtie și carton	Colectare selectivă	Reciclare	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate	



## SECȚIUNEA 6 – MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați ( <i>daca este cazul</i> ) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati opțiunea	Daca opțiunea actuala este “Eliminare”, precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Dezambalare materii prime/materiale auxiliare Administrativ	-	Ambalaje de materiale plastice	Colectare selectivă	Reciclare	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate	
Secția de ambalare	-	Ambalaje de lemn	Colectare selectivă	Reciclare	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate	
Secția de imprimare	-	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Colectare selectivă	Reciclare	Se colectează selectiv pe platformă betonată acoperită și se valorifică prin unități specializate	



## SECȚIUNEA 6 – MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului

Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați ( <i>daca este cazul</i> ) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati opțiunea	Dacă opțiunea actuală este “Eliminare”, precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic.
Secția de imprimare	-	Absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	Colectare selectivă	Eliminare	Se colectează selectiv în recipiente metalice/din materiale plastice și se valorifică prin unități specializate	Nu există soluții punctuale (fezabile pentru generator) de reutilizare sau recuperare.
Întreținere parc auto propriu	-	Anvelope scoase din uz	Colecare selectivă	Reciclare	Se colectează selectiv și se predau unităților specializate	
Reparații- întreținere	-	Metale feroase	Colectare selectivă	Reciclare	Se colectează selectiv și se valorifică prin unități specializate	
Reparații- întreținere	-	Echipamente de iluminat	Colectare selectivă	Reciclare	Se colectează selectiv și se predau unităților specializate	
Administrativ Filtru sanitar	-	Deșeuri municipale amestecate	Colectare selectivă	Eliminare	Se colectează în pubele de plastic și sunt ridicate periodic de operator autorizat pentru depozitare finală la depozit conform	



## SECTIUNEA 7 – ENERGIE

### 7. ENERGIE

#### 7.1. Cerinte energetice de bază

##### 7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmator, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	2.500 MW/an		
Electricitate din alta sursa*	Centrală electrică fotovoltaică proprie		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	-		
GPL	2.000 l/an	Nu se aplica	
Motorina	55.000 l/an	Nu se aplica	
Carbune	-	Nu se aplica	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)	-		

\* specificati sursa si factorul de conversie de la energia furnizata la cea primara (Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame “Sankey”) care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv





## SECTIUNEA 7 – ENERGIE

### 7.1.2. Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmatoar:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)

### 7.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarire</u> a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului);	Da		Cărți tehnice ale echipamentelor.
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		Cărți tehnice ale echipamentelor.
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Cărți tehnice ale echipamentelor.
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	-		
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da		Cărți tehnice ale echipamentelor.
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Cărți tehnice ale echipamentelor.
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	Da		Cărți tehnice ale echipamentelor.
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	Da		Cărți tehnice ale echipamentelor.



### 7.2. Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da ( <input type="checkbox"/> )	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	Da	-	-
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Da	-	-
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da	-	-
Alte masuri adecvate	-	-	-



### 7.2.1 Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	DA		
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Incalzirea spatiilor</li> <li>• Apa calda</li> <li>• Controlul temperaturii</li> <li>• Ventilatie</li> <li>• Controlul umiditatii</li> </ul>	DA		



**7.3. Eficienta Energetica**

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO<sub>2</sub> realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO<sub>2</sub> recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO <sub>2</sub> (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO <sub>2</sub> recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
Nu este cazul.					

Nu este cazul.

**7.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica**

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	DA	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	DA	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Nu este cazul	



## SECTIUNEA 7 – ENERGIE

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	DA	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Nu e cazul	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	DA	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu e cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu e cazul	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu e cazul	
Procesare continua in loc de procese discontinue	DA	
Valve automate	DA	
Valve de returnare a condensului	DA	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	DA	
Altele	Nu e cazul	

### 7.4. Alternative de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu	
Utilizarea de combustibili mai putin poluanti.	DA	



## SECTIUNEA 8 – ACCIDENTE ȘI CONSECINȚELE LOR

### 8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

#### 8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati depus raportul de securitate?	NU
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor HG 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	NU	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	NU

Secția de fabricare a ambalajelor din materiale plastice DMF nu intră sub incidența prevederilor Directivei SEVESO III transpusă în legislația națională prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

#### 8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Nu e cazul				

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

**Nu este cazul**

#### 8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite tehnicile urmatoare, acolo unde este relevant.

	Raspuns
<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1.
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru asigurarea compatibilitatii	
depozitare adecvata	A se vedea tabelul 5.4. si 6.3



## SECTIUNEA 8 – ACCIDENTE ȘI CONSECINȚELE LOR

alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	
Bariere	
Cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea tabelul 5.4.5
izolarea cladirilor;	
prevenirea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intreruptoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Exista sistem de control personal si autovehicule ;
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, ratarilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2.1
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	
<b>ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR</b>	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	
izolarea scurgerilor si a apei folosite pentru stingerea incendiilor	
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 0



## SECTIUNEA 9 – ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

### 9. ZGOMOT SI VIBRAȚII

#### 9.1. Receptori

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Cat de des este facuta monitorizarea?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Cartierul de locuințe aflat în apropierea fabricii	51,8 dB <sup>7</sup>	Da Limita incintei	Anual	55,2 dB(A)	Da 65 dB(A)

#### 9.2. Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceti o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ. Aceasta poate fi determinata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarea impactului asupra mediului a zgomotului si vibratiilor sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident. NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura sau zgomotului vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
Descărcare/Încărcare materii prime/produse finite			Nu	nesemnificativa	Nu este cazul	Nu este cazul
Funcționarea ventilatoarelor			Nu	nesemnificativă	Verificare periodică	Nu este cazul

Nu sunt surse semnificative de zgomot în activitatea de fabricare a ambalajelor din materiale plastice

<sup>7</sup> Conform Raportului de încercare nr. PI2212985 din 29.12.2022, anexat.





## SECTIUNEA 9 – ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

### 9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referința studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultat

Nu este cazul.

### 9.4. Intretinere

	Da	Nu	Dacă nu, indicați data la care sistemul va fi implementat
Procedurile de întreținere identifica în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		Nu	Nu este cazul.
Procedurile de exploatare identifica în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?		Nu	Nu este cazul.

### 9.5. Limite

Din tabelul 9.1. rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limitele recunoscute

Receptor sensibil	Limite	Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 0).
Locuințele din apropiere	65 dB ziua	55,2 dB(A)	-



## SECTIUNEA 9 – ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

### 9.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care *trebuie inaintata cand este solicitata* de Autoritatea de Reglementare. Poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort legat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

Sursa <sup>8</sup>	Scenarii de avarie posibile	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul/rezultatul asupra mediului daca se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate daca apare si cine este responsabil?

Minimizarea potentialului de disconfort datorat zgomotului, in special de la:

- Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu este cazul.

- Manevrare mecanica,

Nu este cazul.

- deplasarea vehiculelor, in special incarcatoare interne precum autoincarcatoare cu furca;

Nu este cazul.

Orice alte informatii relevante care nu au fost cerute in mod specific mai sus trebuie date aici sau trebuie sa se faca referire la ele.

<sup>8</sup> Aceasta se refera la fiecare sursa enumerata in Tabelul 0



## SECȚIUNEA 10 – MONITORIZARE

### 10. MONITORIZARE

#### 10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă.	Metode și intervale corectare calibrării	Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
CO	Coș instalație RTO <sup>9</sup>	Anuală	SR EN 15259:2008 determinarea gazelor de ardere (CO, CO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> ) Determinarea compușilor organici volatili. Metoda instrumentală cu analizor specific, tip MX6 iBRID, detecție PID	Da			
NO <sub>x</sub>							
SO <sub>2</sub>							
Pulberi							
COVNM							
COV exprimat în i-butilenă	Hala în care se desfășoară activitatea de imprimare flexografică <sup>10</sup>	Anuală	STAS 10331-92 determinarea concentrației de compuși organici volatili (exprimat în i-Butilenă)	Da			

<sup>9</sup> Conform Raportului de încercare nr. PI2212983 din 29.12.2022, anexat.

<sup>10</sup> Conform Raportului de încercare nr. PI2212984 din 06.01.2023, anexat.



## SECȚIUNEA 10 – MONITORIZARE

Descrieti orice programe/ măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Nu este cazul.

### Observatii:

**1.** Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:

- Când emisia este redusă înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);
- Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția șarjei, degresare);

**2.** Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă;

**3.** Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Conținutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.

**4.** Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer – Nu este cazul.

### **10.2. Monitorizarea emisiilor în apă**

Descrieti măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

### Observatii:

- 1) Frecvența de monitorizare va varia în funcție de sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.
- 2) Operatorul trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili ca toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.
- 3) Toate substanțele despre care se considera că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic.



Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.

- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.



## SECTIUNEA 10 – MONITORIZARE

### 10.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACĂ NU		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
Materii în suspensie	Grupurile sanitare (ape uzate menajere)	Rețeaua de canalizare a municipiului Focșani <sup>11</sup>	Anuală	SR EN 872:2005, PO-04	Da			
Consum chimic de oxigen CCO-Cr				SR ISO 6060/1996, PO-02				
Consum biochimic de oxigen CBO5				SR EN ISO 5815-1/2020, PO-02				
Concentrația ionilor de hidrogen (pH la 20°C)				SR ISO 10523/2012, PO-01				
Substanțe extractibile cu solvenți organici				SR 7587/1996, PO-04				
Amoniu (azot amoniacal)				SR ISO 7150-1/2001, PO-03				
Detergenți				SR EN 903:2003, PO-03				

Descrieți orice măsuri referitoare la funcționarea instalației pe perioada pornirii sau opririi.

### 10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
<b>Nu este cazul.</b>				

<sup>11</sup> Conform Raportului de încercare nr. 10511 din 03.05.2023, anexat.



## SECTIUNEA 10 – MONITORIZARE

### 10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Materii în suspensie	mg/l	Grupurile sanitare (ape uzate menajere)	Anuală	SR EN 872:2005, PO-04
Consum chimic de oxigen CCO-Cr	mg/l			SR ISO 6060/1996, PO-02
Consum biochimic de oxigen CBO5	mg/l			SR EN ISO 5815-1/2020, PO-02
Concentrația ionilor de hidrogen (pH la 20°C)	unit. pH			SR ISO 10523/2012, PO-01
Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/l			SR 7587/1996, PO-04
Amoniu (azot amoniacal)	mg/l			SR ISO 7150-1/2001, PO-03
Detergenți	mg/l			SR EN 903:2003, PO-03

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	
--	--



### 10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

În capitolul 6 al Formularului de solicitare se evidențiază tipurile de deșuri generate pentru care se va ține evidența în conformitate cu prevederile HG 856/2002 (cantități generate, mod de stocare, cantități eliminate/valorificate, metodele de valorificare/eliminare, mod de transport, operatori prin care se realizează operațiile de valorificare/eliminare, stocuri la începutul și sfârșitul fiecărei luni).

<b>Parametru</b>	<b>Unitatea de masura</b>	<b>Punct de emisie</b>	<b>Frecvența de monitorizare</b>	<b>Metoda de monitorizare</b>
Alți solvenți organici, soluții de spălare și soluții-mamă organice	tone	Secția de imprimare	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșuri generate lunar
Deșuri tehnologice de materiale plastice	tone	Prelucrare folie polietilenă	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșuri generate lunar
Deșuri nespecificate	tone	Secția de imprimare	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșuri generate lunar
Ambalaje de hârtie și carton	tone	Dezambalare materii prime/materiale auxiliare Administrativ	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșuri generate lunar
Ambalaje de materiale plastice	tone	Dezambalare materii prime/materiale auxiliare Administrativ	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșuri generate lunar
Ambalaje de lemn	tone	Secția de ambalare	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșuri generate lunar
Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	tone	Secția de imprimare	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșuri generate lunar
Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de	tone	Secția de imprimare	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșuri generate lunar





## SECTIUNEA 10 – MONITORIZARE

lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase				
Anvelope scoase din uz	Tone	Întreținere parc auto propriu	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșeuri generate lunar
Metale feroase	Tone	Reparații-întreținere	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșeuri generate lunar
Echipe de iluminat	Tone	Reparații-întreținere	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșeuri generate lunar
Deșeuri municipale amestecate	mc	Administrativ Filtru sanitar	La evacuarea deșeurilor din unitate	Evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșeuri generate lunar

### 10.6. Monitorizarea mediului

#### 10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant.

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației ?

Nu este cazul

Observatii:

- 1) Necesitatea monitorizării de mediu trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri nepacute.
- 2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de exemplu atunci când:
  - există receptori vulnerabili;
  - emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit
  - Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului
  - este necesară validarea modelării
- 3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:
  - apă subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luată în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;
  - apă de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate
  - aer, inclusiv mirosurile;
  - contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
  - evaluarea impactului asupra sănătății;
  - zgomot.



## SECTIUNEA 10 – MONITORIZARE

### 10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Parametru/factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost trase)
Aer	Monitorizarea anuală a emisiilor de gaze arse provenite de la instalația de oxidare termică regenerativă RTO Monitorizarea anuală a emisiilor de COV rezultate de la activitatea de imprimare	
Deșeuri	Se ține evidența strictă a tipurilor și cantităților de deșeuri generate lunar	

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apa de suprafata sau in rețeaua de canalizare	
--	--

Observatii:

In cazul in care monitorizarea factorilor de mediu este ceruta, la formularea propunerilor, trebuie luate in considerare urmatoarele:

- poluantii care trebuie monitorizati, metodele standard de referinta, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selectia punctelor de monitorizare, optimizarea abordarii monitorizarii;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate si eroarea generala de masurare care rezulta;
- protocoale de asigurare a calitatii (AC) si de control al calitatii (CC ), calibrarea si intretinerea echipamentelor, depozitarea probelor si urmarirea lantului de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea si analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informatiilor catre Autoritatea de Reglementare.

### 10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> <li>• materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare;</li> </ul>	<p>Nu este cazul</p> <p>Se verifică calitatea cf buletinelor de analize eliberate de furnizorii de materii prime si materiale, terti</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• oxigen, monoxid de carbon, presiunea</li> </ul>	<p>Se reglează raportul aer/ GPL pentru</p>



## SECȚIUNEA 10 – MONITORIZARE

sau temperatura in arzatorul de la filtru sanitar sau in emisiile de gaze de ardere de la aeroterme;	minimizarea emisiilor și optimizarea arderii
• eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu;	Eficiența instalației de oxidare termică regenerativă este de 98%.
• consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat);	Monitorizarea consumului de energie electrică în scopul reducerii acestuia
• calitatea fiecărei clase de deseuri generate.	Colectare selectivă a deșeurilor produse pe amplasament
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	

### 10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Nu este cazul.



**11. DEZAFECTARE**

**11.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare**

(Pentru o instalatie noua) descrieti modul in care au fost luate in considerare urmatoarele etape in faza de proiectare si de executie a lucrarilor

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatia secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Nu este cazul

- este prevazuta drenarea si curatarea decantoarelor si conductelor inainte de demontare;

Nu este cazul

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Nu este cazul.

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

DA

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

DA

Nota: pentru instalatiile existente, așa cum sunt specificate de către Legea nr. 278 privind emisiile industriale, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

**11.2. Planul de inchidere a instalatiei**

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuri trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

<p>Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.</p>	<p>Se anexează un plan de situație la Raportul de amplasament</p>
---	---



### 11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate.

Structuri subterane	Continut	Masuri pentru scoaterea din functiune in conditii de siguranta
Conducte de ape uzate	Ape uzate menajere și pluviale	Nu este cazul

Nu sunt pe amplasament alte structuri subterane.

### 11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Spațiu administrativ	Nu	Nu
Hală producție	Nu	Nu

### 11.5. Lagune

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	
Cum va fi eliminata apa?	
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	
Cat de adanc patrunde contaminarea?	
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	



### 11.6. Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Nu este cazul
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	

### 11.7. Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Nu este cazul	

**Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.**

Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	



**12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA**

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? <b>Daca da, treceti la Sectiunea 13</b>	<b>DA</b>
---	-----------

**12.1. Sinergii**

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

<b>Tehnica</b>	<b>Oportunitati</b>
1) proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	
3) combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de co-generare;	
4) deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	
6) combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	
8) contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	
9) Altele.	

**12.2. Selectarea amplasamentului**

Justificati selectarea amplasamentului propus:

În studiile de mediu (Raport de mediu și Raport privind impactul asupra mediului) care au stat la baza realizării investiției s-au tratat aspecte legate de selectarea amplasamentului – Nu este cazul. Pe amplasament se desfășoară aceeași activitate de la înființare (1991) până în prezent.



## SECTIUNEA 13 – LIMITELE DE EMISIE

### 13. LIMITELE DE EMISIE

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

#### 13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

##### 13.1.1. Emisii de solventi

Cerinte suplimentare sau variate pentru tipuri specifice de activitate.

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	Unitati de masura	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita – faceti justificarea aici
Imprimare flexografică	Emisii fugitive de COV calculate prin bilanțul masic al solvenților	Hala imprimare	< 1 - 5	Procentul (%) cantității de solvenți utilizate	<p>Sisteme avansate de amestecare a vopselurilor</p> <p>Aplicarea vopselurilor cu ajutorul mașinilor de imprimat specializate</p> <p>Monitorizarea anuală a emisiilor de COV</p> <p>Extracția aerului cât mai aproape de punctul de aplicare a materialelor care conțin COV</p> <p>Transmiterea efluenților gazoși la o instalație de ardere și oxidarea termică</p> <p>Recircularea aerului cald folosit pentru uscarea cernelii</p> <p>Recuperarea solvenților prin distilarea diluantului</p>	

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie prezentate mai sus.

Nu este cazul





## SECȚIUNEA 13 – LIMITELE DE EMISIE

### 13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO <sub>2</sub> in mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publica	
Electricitate din alta sursa*	
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	
Gaz	
Petrol	
<b>Total</b>	

\* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO<sub>2</sub>

- coduri SNAP 2: 0601, 0602, 0603, 0604

(Nu exista valori limita pentru emisiile masice de CO<sub>2</sub>)

### 13.2 Evacuari in rețeaua de canalizare proprie

Emisii in apa asociate utilizarii BAT-urilor

Substanta	Puncte de emisie	valoarea prag mg/dm <sup>3</sup>	Valoarea limita de emisie propusa mg/l
Materii în suspensie	Grupuri sanitare (ape uzate menajere)	350	350
Consum chimic de oxigen CCO-Cr		500	500
Consum biochimic de oxigen CBO5		00	00
Concentrația ionilor de hidrogen (pH la 20°C)		6,5-8,5	6,5-8,5
Substanțe extractibile cu solvenți organici		30	30
Amoniu (azot amoniacal)		30	30
Detergenți		25	25

### 13.3 Emisii in rețeaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie mg/ dm <sup>3</sup>	Nivel de emisie stabilit

Justificati abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

Nu există emisii directe în rețea de canalizare orășenească sau ape de suprafață.



## 14. IMPAC□

### 14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Nivelul de detaliere din solicitare corespunde nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activitati. Instalatiile care au receptori importanti sau sensibili localizati in mediul receptor sau emit substante a caror natura si cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliata a efectelor potentiale. In cazul in care instalatiile evacueaza doar un nivel scazut de emisii si nu exista receptori afectati sau sensibili, aceste zone pot sa nu necesite o astfel de evaluare detaliata.

Operatorii trebuie sa aiba dovezi care sustin evaluarea impactului exercitat de activitatile lor asupra mediului si acestea sa fie componente ale documentatiei de solicitare. Indrumarul privind evaluarea BAT prezinta o metodologie pentru efectuarea acestei evaluari, care ofera recomandari suplimentare privind natura informatiilor si nivelul de detaliere necesar. De asemenea, ofera o metoda de stabilire a importantei impactului unei evacuari asupra mediului receptor.

Pe baza informațiilor oferite și documentelor analizate pentru elaborarea documentației necesare obținerii autorizației integrate de mediu pe terenul pe care este amplasată fabrica de ambalaje din materiale plastice DMF POLIPLASST are un potential redus de contaminare.

De la punerea în funcțiune a obiectivului nu s-au semnalat accidente majore care să conducă la poluarea factorilor de mediu.

### 14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Sunt anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii.

In special, urmasorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007, aflate la o distanta de pana la 10 km de instalatie sau pana la 15 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth
- Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2km de instalatie
- Rezervatii stiintifice care pot fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)<sup>12</sup>.

<sup>12</sup> Receptorii sensibili la mirosuri si zgomot au fost identificati in Sectiunile 5.6.3.1 si 9 din solicitare



**14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili**

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse – anexate acestei solicitari)
-	Locuințe învecinate	Ventilatoare evacuare aer din hala de producție	Nu este cazul

**14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului**

Operatorii/Titularii de activitate trebuie sa facă dovada că o evaluare satisfăcătoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos.

**14.3.1. Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)**

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Emisii atmosferice	Nu este cazul	DA
Gestiunea deseurilor	Nu este cazul	DA
Imisii atmosferice	Nu este cazul	DA
Emisii pe sol	Nu este cazul	DA

\* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil



### 14.4. Managementul deseurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Nu sunt necesare măsuri suplimentare în condiții normale de funcționare.
<ul style="list-style-type: none"> <li>risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special;</li> </ul>	

Referitor la obiectivul relevant: implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmator:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
Planul Județean de Gestionare Deșeuri	Propunerile de gestionare a deșeurilor generate sunt în acord cu Planul Județean/Regional de gestiune deșeuri

### 14.5. Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special rețeaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Nu este cazul Cea mai apropiată arie naturală protejată de interes comunitar, ROSPA0141 Subcarpații Vrancei se află la o distanță de peste 7,4 km față de fabrica DMF Polioplast
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	



**15. PROGRAMUL DE CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE**

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri (mii euro)	Sursa de finantare Nota
Nu este cazul.	-	-	-

**ANEXE**

Se anexează prezentei lucrări:

-----  
**Elaborator: DIVORI MEDIU EXPERT SRL**

**Colectiv de elaborare:**

ecolog Oana SAVIN

dr. jurist ing. Iuliana FECHETE

ing. Volodea FECHETE

**Responsabil lucrare:**

Oana SAVIN

**Director General:**

Volodea FECHETE



**GLOSAR DE TERMENI**

(An)	Referința la un punct de emisie în aer
(Ln)	Referința la un punct de emisie în apă
(Wn)	Referința la sursa de deșeuri
AEM	Agenția Europeană de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Bună Opțiune de Mediu Practicabilă
BREF	Documentul de Referință BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeană
COV	Compuși Organici Volatili
EIONet	Rețeaua Europeană de Informații și Observații
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistică
EWC	Codul European al Deșeurilor
EWC	Catalogul European al Deșeurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Întrebări frecvente
IPPC	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
NACE	Nomenclatorul Activităților Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare - Procese
ONG	Organizații Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de măsuri a căror implementare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare	Program de măsuri pe care operatorul îl identifică în cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substanțe care afectează stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeană
VLEs	Valorile Limită de Emisie

